

2020年度未踏ターゲット事業 成果報告会

アプリケーション特化型イジングマシンの設計とFPGAへの実装

2021/2/11 (木)

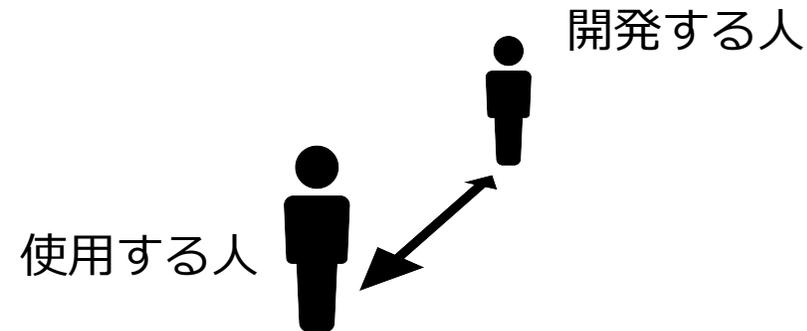
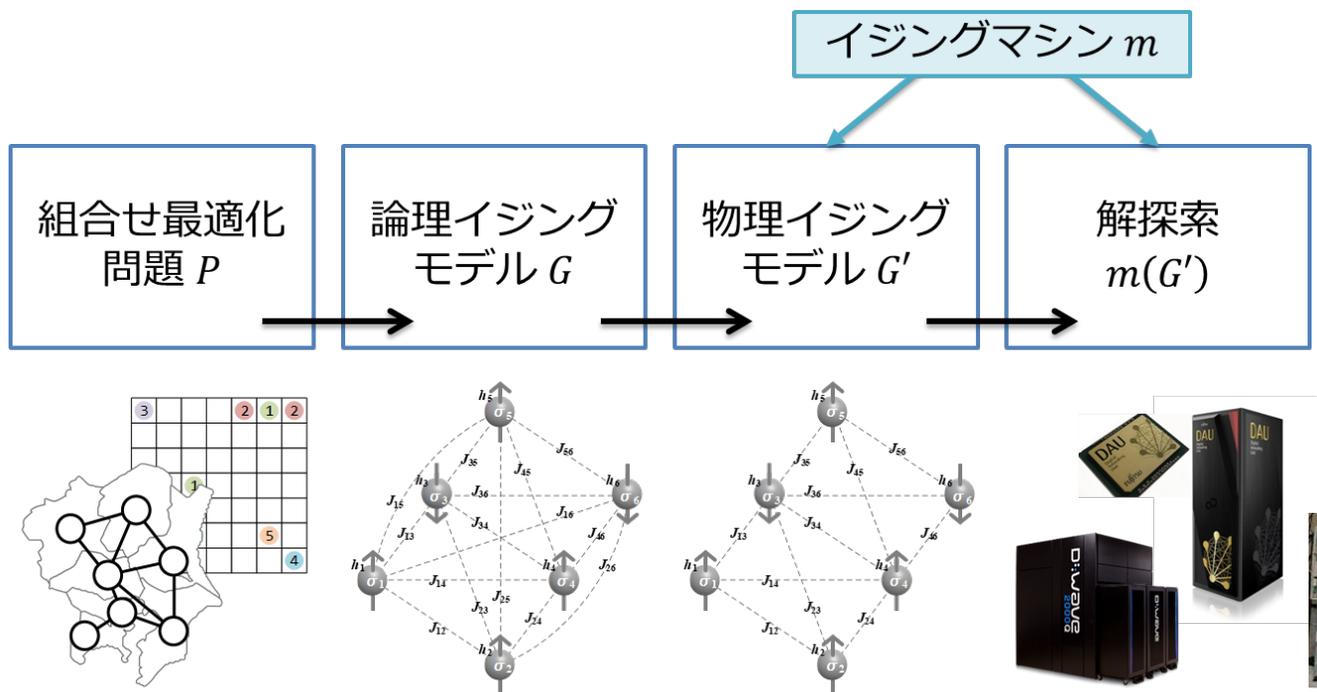
川村一志[†]

(担当PM：棚橋耕太郎)

[†]東京工業大学 科学技術創成研究院 AIコンピューティング研究ユニット 特任助教

背景：イジングマシンを用いた組合せ最適化問題の解法

問題解法フロー



モチベーション

こんな問題が
解きたい！

このマシンは
どうやったらうまく使える？

アプリサイド

高性能なマシンを
開発したい！

マシンサイド

色々な場面で
使われて欲しい！

アプリ目線を取り入れた
マシンの開発

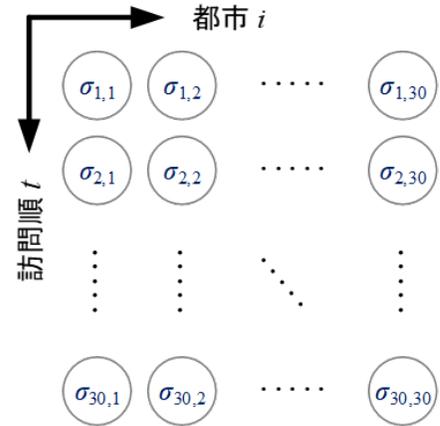
背景：イジングコンピューティングのボトルネック

例) 巡回セールスマン問題



$N!$ 通り

二値表現に変換



$2^{N \times N}$ 通り

$$H = \underbrace{\sum_t \sum_{i_1} \sum_{i_2} d_{i_1 i_2} x_{t,i_1} x_{t+1,i_2}}_{\text{目的関数：移動距離の最小化}} + \underbrace{\alpha \sum_t \left(1 - \sum_i x_{t,i}\right)^2}_{\text{制約：1都市ずつ訪問}} + \underbrace{\alpha \sum_i \left(1 - \sum_t x_{t,i}\right)^2}_{\text{制約：各都市は1回のみ訪問}}$$

イジングモデルが表現する解の内訳

	$N = 5$	$N = 10$	$N = 15$	$N = 20$	$N = 25$
解の総数(= $2^{N \times N}$)	3.4×10^7	1.3×10^{30}	5.4×10^{67}	2.6×10^{120}	1.4×10^{188}
制約充足解の総数(= $N!$)	1.2×10^2	3.6×10^6	1.3×10^{12}	2.4×10^{18}	1.6×10^{25}
制約充足解の割合	$\frac{1}{2.8 \times 10^5}$	$\frac{1}{3.6 \times 10^{23}}$	$\frac{1}{4.2 \times 10^{55}}$	$\frac{1}{1.1 \times 10^{102}}$	$\frac{1}{8.8 \times 10^{162}}$

ほとんどは
制約を満たさない解

解探索冗長性

川村PJ：アプリケーション特化型イジングマシンの開発

目標

QUBOソルバ



(短～中期) 特定の性質を持つ問題(群)を効率的に解くマシンを提供



本プロジェクトでは「**One-hot制約**」に注目

(中～長期) カスタムイジングコンピューティングの概念を広める

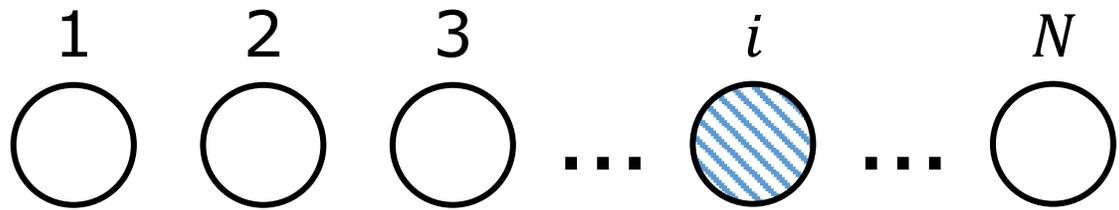
具体的な取り組み

1. One-hot制約に対応した基底状態探索アルゴリズムの構築
2. 提案アルゴリズムを実現するデジタル回路アーキテクチャの設計
3. FPGAへの実装、評価
4. イジングマシン利用環境の提供

1. One-hot制約に対応した 基底状態探索アルゴリズムの構築

One-hot制約は「頻出」かつ「厄介」

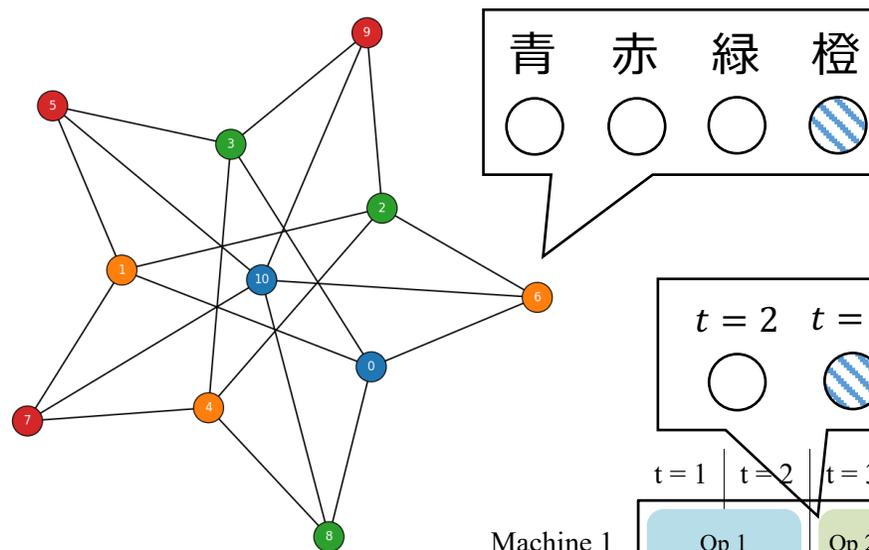
One-hot encoding = N 種の情報をもつ N 個の二値変数を用いて表現



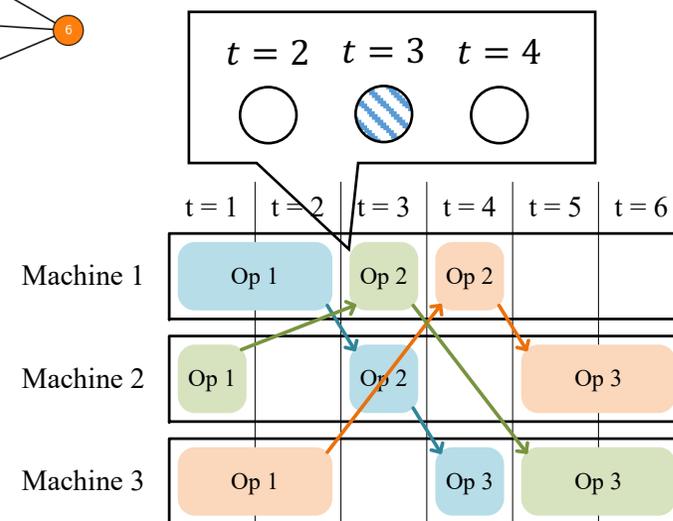
One-hot制約 = N 変数のうち1個のみが1 (残りは0)

One-hot制約を含む問題

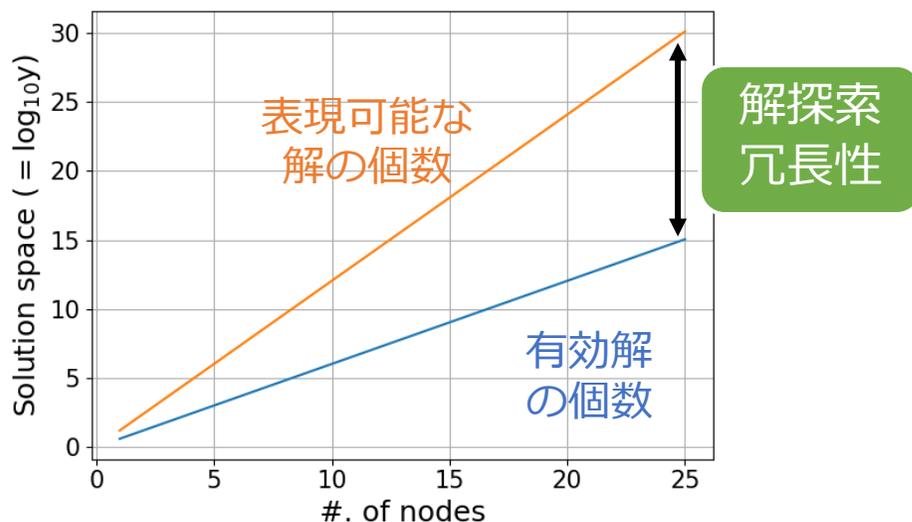
グラフ頂点彩色問題



ジョブショップ
スケジューリング問題
(JSP)

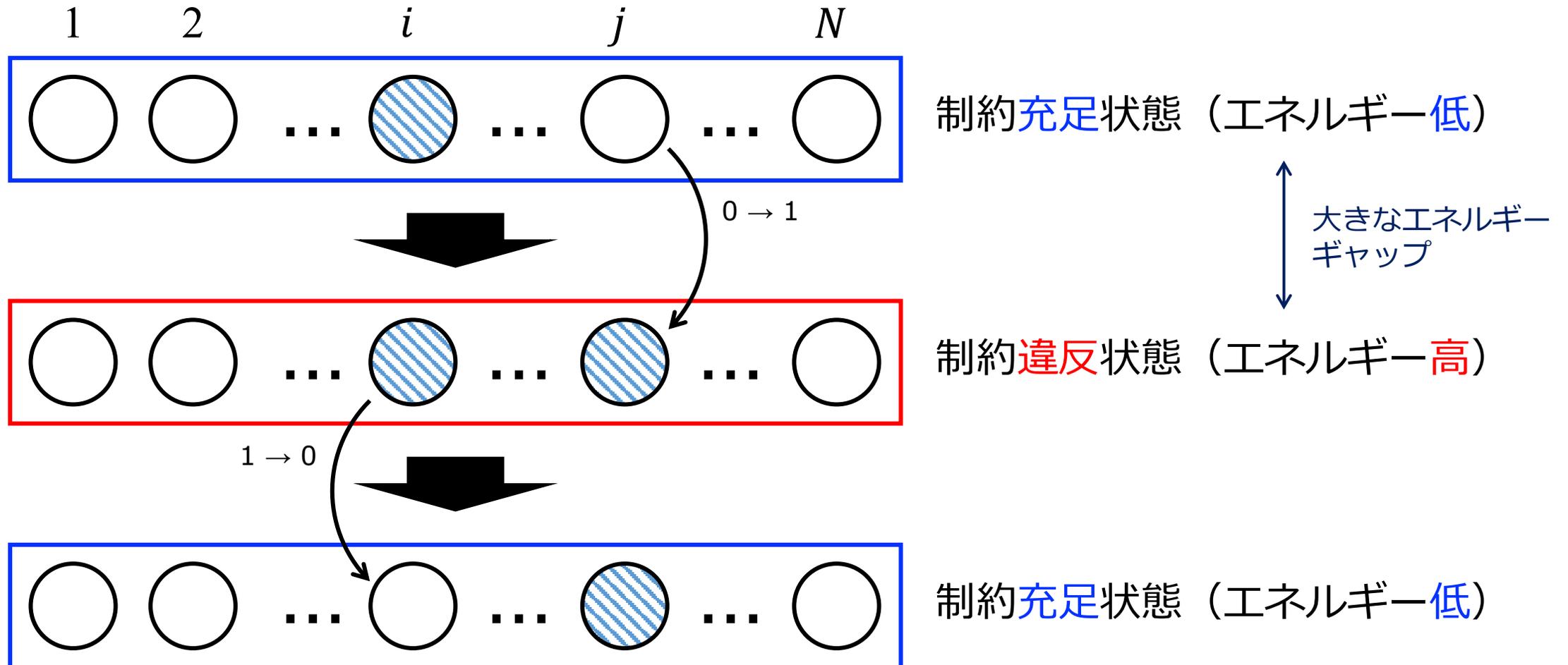


解空間の広がり方 : グラフ頂点彩色問題(4色)



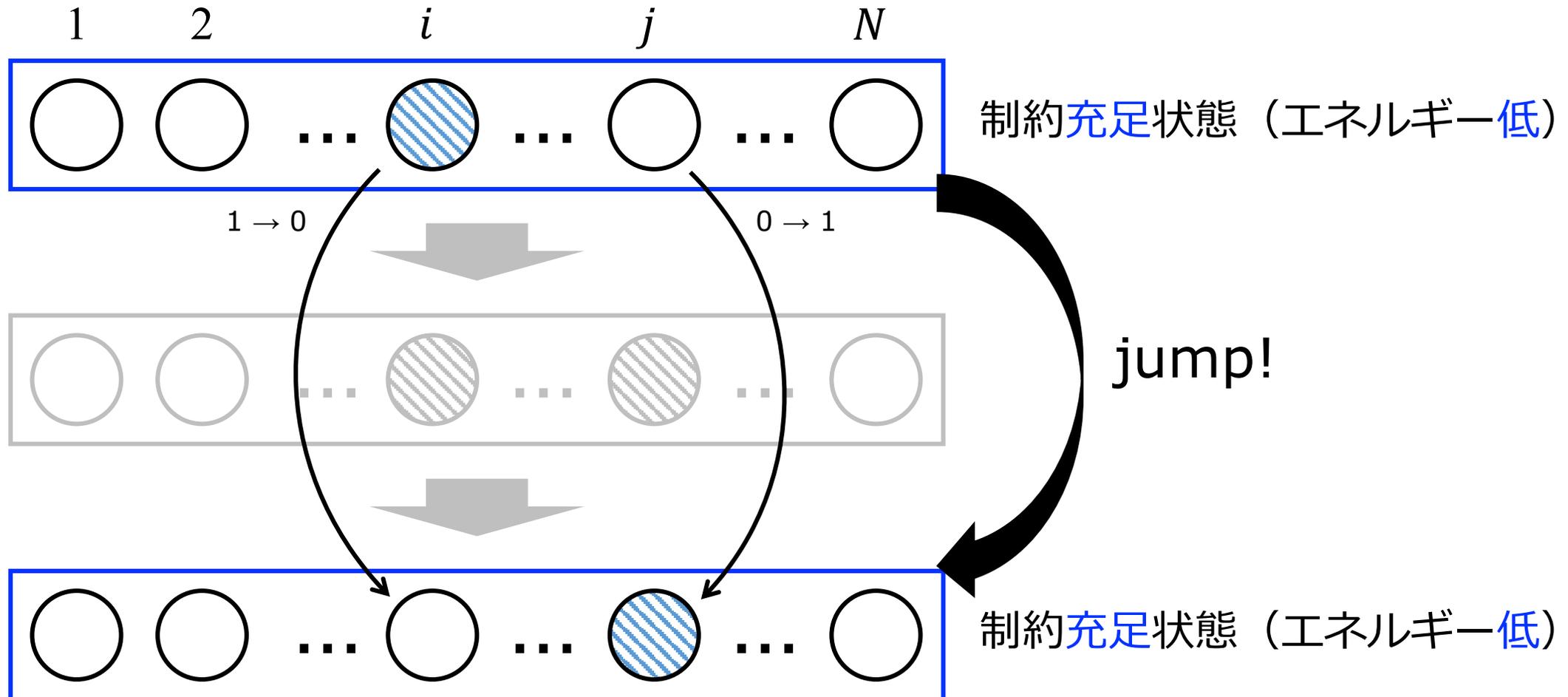
Simulated Annealing (SA) 【従来の基底状態探索手法】

- SAでは1変数の更新を繰り返し、基底状態を探索



2変数同時更新SA【提案手法】

- One-hot制約を満たすように2変数を同時更新



ソフトウェアシミュレーション for JSP

- ft06 (#jobs = 6) from JSPLIB (<https://github.com/tamy0612/JSPLIB>)

T	変数の 個数	【従来SA】 1変数ずつ更新			【提案SA】 2変数同時更新		
		One-hot 制約充足率	JSP制約違反数		One-hot 制約充足率	JSP制約違反数	
			最小	平均		最小	平均
55 (opt)	834	1.0	3	3.7	1.0	1	1.0
58	942	1.0	2	3.1	1.0	1	1.0
60	1014	1.0	1	2.5	1.0	0	0.1
70	1374	1.0	1	2.0	1.0	0	0.0
80	1734	1.0	2	2.2	1.0	0	0.0

JSP制約

1. 実行順序制約
2. マシン同時使用禁止制約

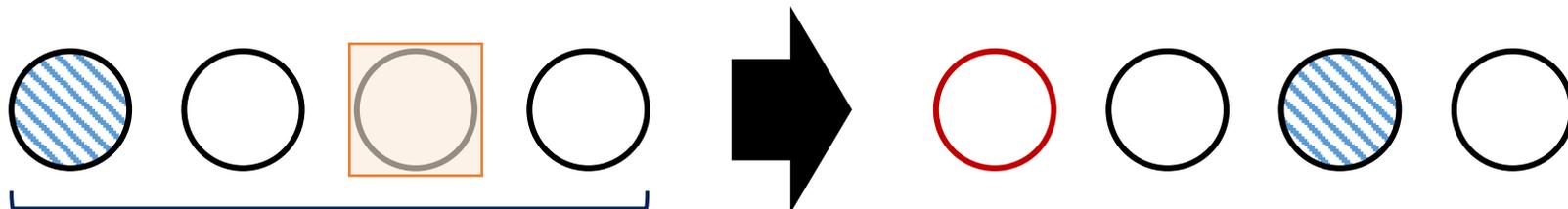
シミュレーション条件

- 従来SA : #loops = 5.0×10^7
- 提案SA : #loops = 1.0×10^7

- 2変数同時更新SAを用いた場合のみ、制約充足解を得ることに成功

2変数同時更新SAのアルゴリズム

A) ランダムに選択された変数が 0 の場合

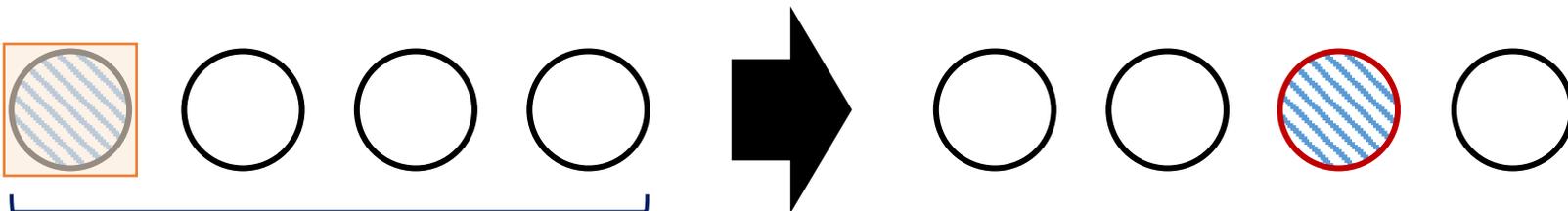


1-1. 選択された変数を含む
One-hot制約範囲を特定

1-2. 特定された変数の範囲
から1の変数を特定

新規に
導入すべき動作

B) ランダムに選択された変数が 1 の場合



2-1. 選択された変数を含む
One-hot制約範囲を特定

2-2. 特定された変数の範囲から
1に変更する変数をランダム選択

(A)と(B)は実質的に
等価の動作



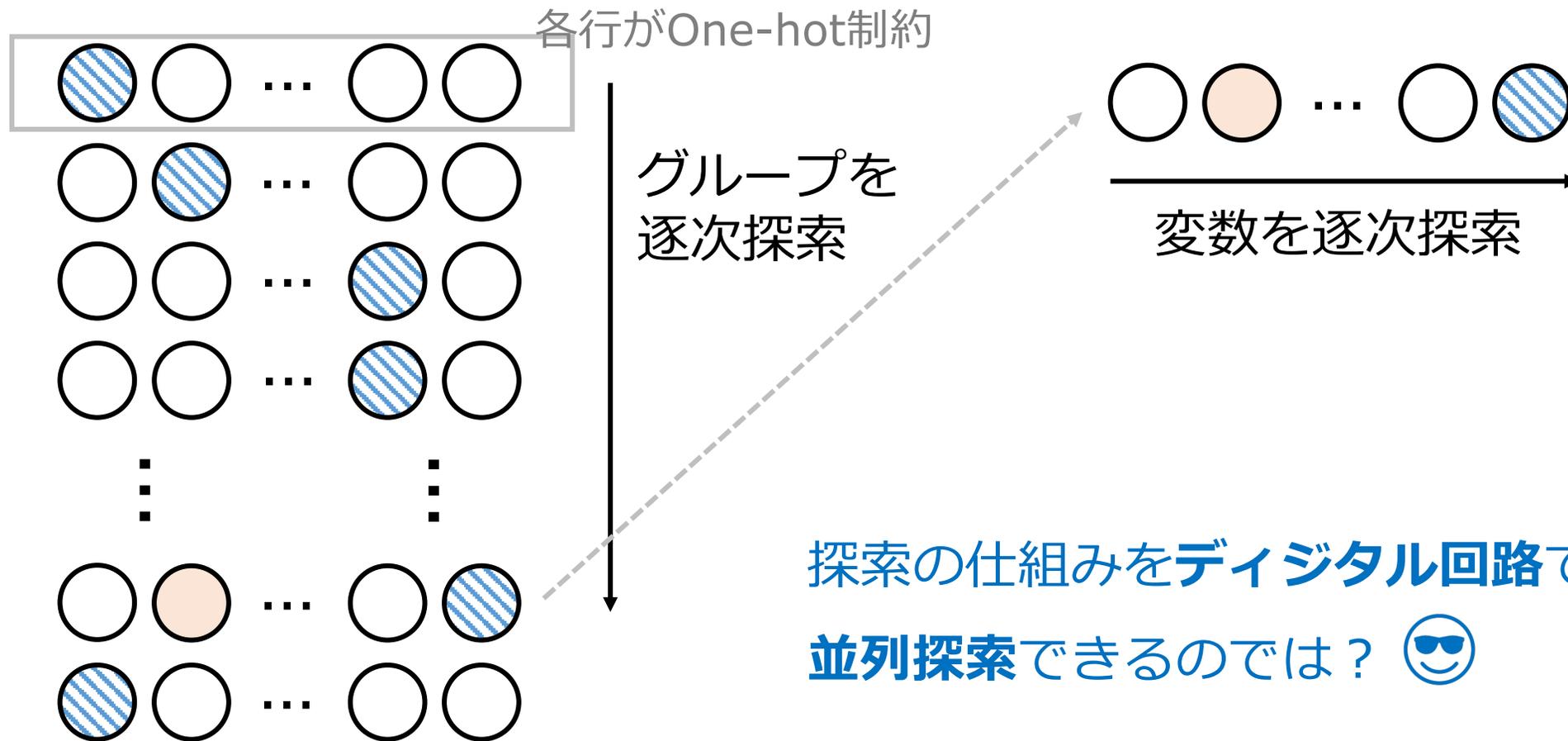
実際には(A)のみ
を実装すれば十分

発生確率は(A) \gg (B)

どう実現する？

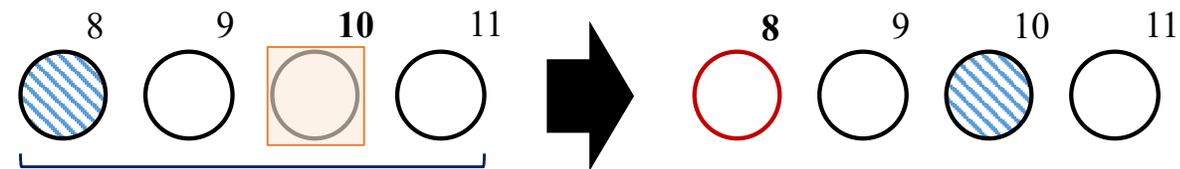
One-hot制約範囲の特定 & 1の変数の特定

- ソフトウェアプログラムとして実装すると...



2. 提案アルゴリズムを実現する デジタル回路アーキテクチャの設計

アルゴリズムの実現



1-1. 選択された変数を含む
One-hot制約範囲を特定

1-2. 特定された変数の範囲
から1の変数を特定

1.1



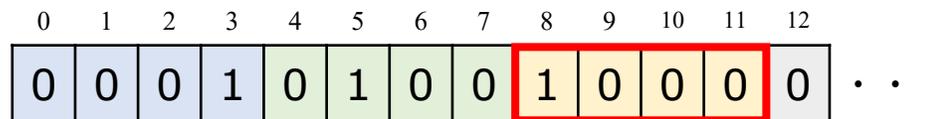
1.2



One-hot制約範囲管理テーブル

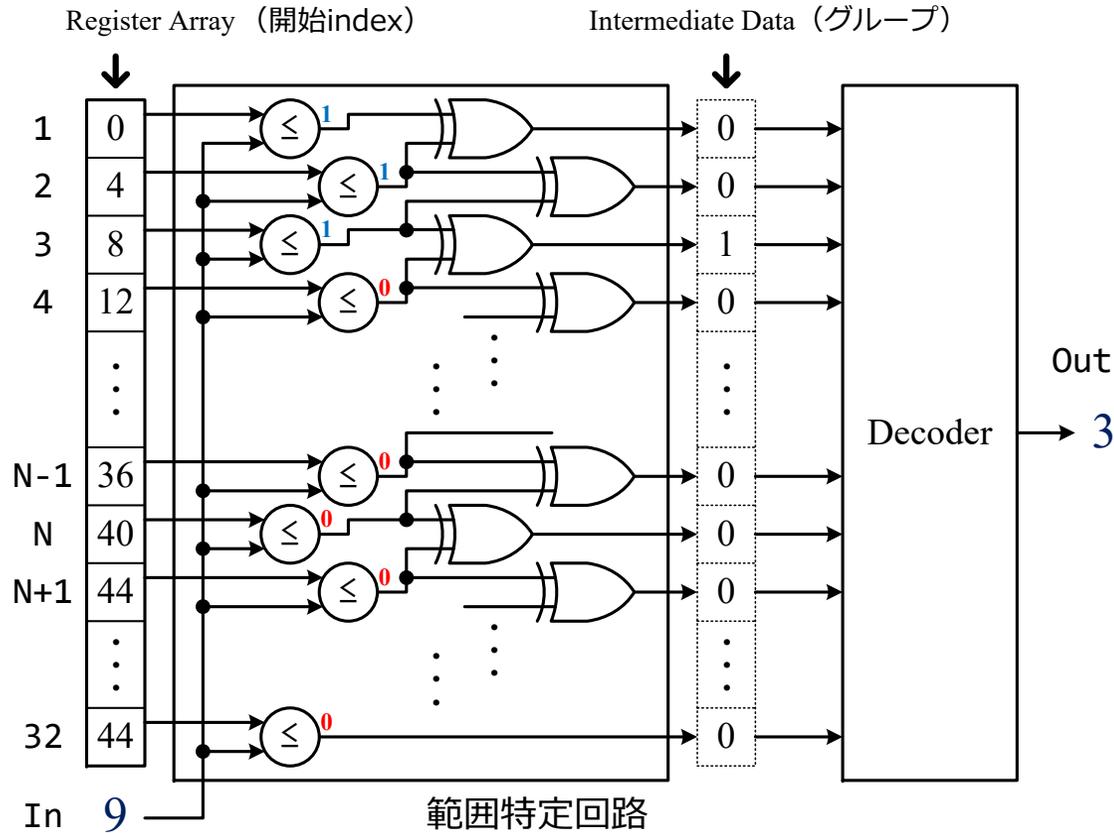
グループ番号	開始index	終了index
1	0	3
2	4	7
3	8	11
4	12	15
⋮	⋮	⋮
$N-1$	36	39
N	40	43
$N+1$	44	44
⋮	⋮	⋮
32	44	44

連番で管理



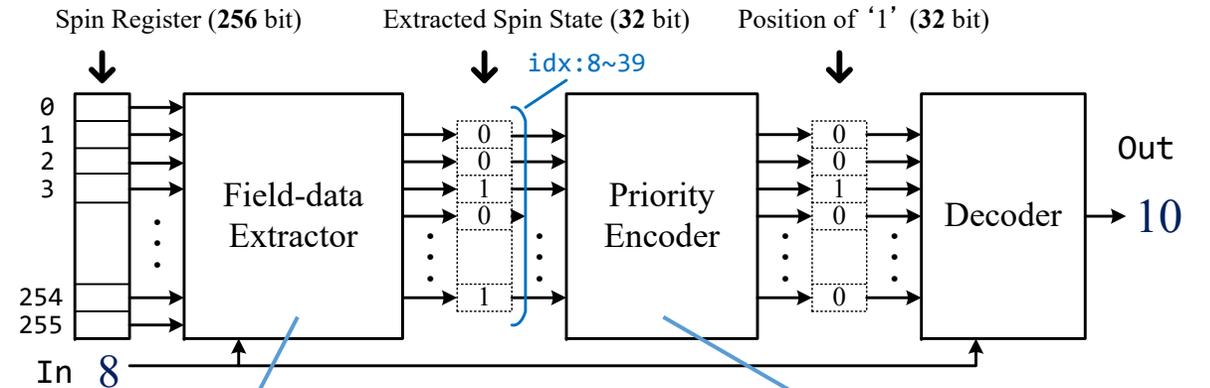
デジタル回路アーキテクチャ

範囲特定モジュール



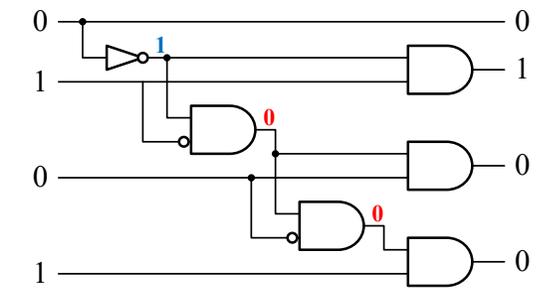
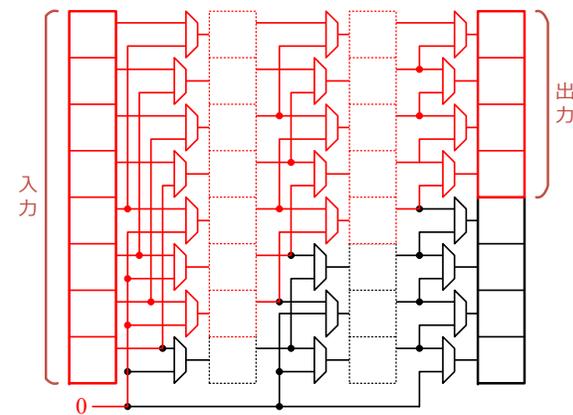
マージソータ^[1]を参考に構成

変数特定モジュール



(8入力4出力の例)

(4入力の例)



Field-data Extractorはバレルシフタの部分回路として構成される^[2]

[1] <https://ieeexplore.ieee.org/document/7966636>

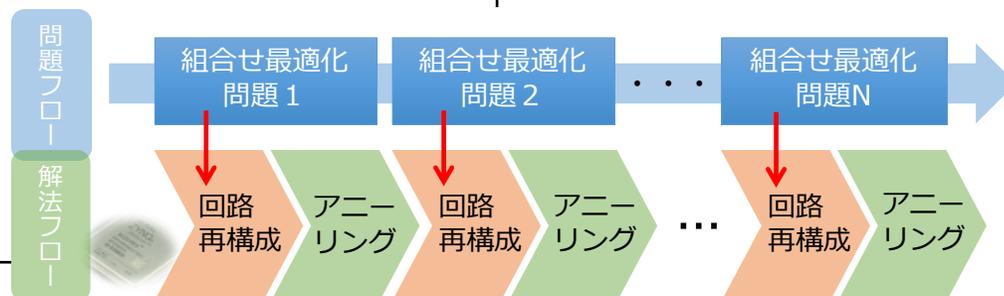
[2] https://search.ieice.org/bin/summary.php?id=e100-a_4_1015

3 . FPGAへの実装、評価

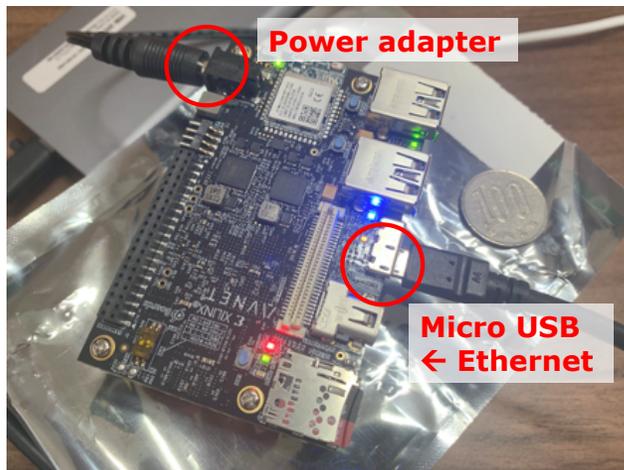
FPGAベース イジングマシン

- なぜFPGA？ → イジングマシンを自作してみたかった 😊
自作のハードウェアが手元で動いたら楽しい 😊
- 強みは？？

vs CPU	<ul style="list-style-type: none">• 演算処理のカスタム化、並列化 → 高速化
vs GPU	<ul style="list-style-type: none">• 追加機能（e.g. 同時更新変数の選択）を低コストで実装可能• 低消費電力な小型デバイスの存在 → IoT機器として活用？
vs ASIC	<ul style="list-style-type: none">• 同一デバイスで機能の切り替えが可能• 開発コストが低い• 開発から実働までの時間が短い



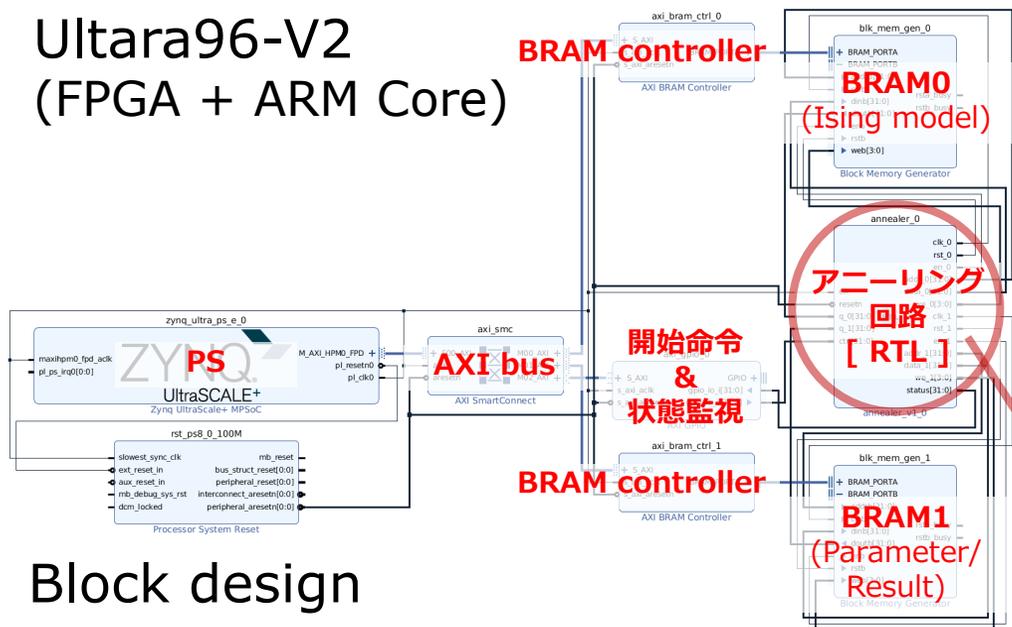
FPGAへの実装 → 実行



QUBOソルバ

- 16bit, 512変数、全結合
- 32bit, 256変数、全結合

Ultrara96-V2
(FPGA + ARM Core)



Block design

合成ツール



ハードウェア記述言語
Verilog-HDLで記述

Hardware Configuration

```
In [21]: from pynq import Overlay
from pynq import MMIO

base = Overlay("/home/xilinx/pynq/overlays/201210_QUBO_Solv

bram0_addr = base.ip_dict['axi_bram_ctrl_0']['phys_addr']
bram1_addr = base.ip_dict['axi_bram_ctrl_1']['phys_addr']
print(hex(bram0_addr))
print(hex(bram1_addr))
bram0 = MMIO(base_addr = bram0_addr, length = 256 * 1024)
bram1 = MMIO(base_addr = bram1_addr, length = 16 * 1024)

ctrl_addr = base.ip_dict['axi_gpio_0']['phys_addr']
print(hex(ctrl_addr))
ctrl = MMIO(base_addr = ctrl_addr, length = 0x1000)

0xa0000000
0xa0040000
0xa0050000
```

Transfer Data

```
In [22]: ## J & h
for y in range(MAX_N):
    for x in range(MAX_N):
        idx = y * MAX_N + x
        if x != y:
            bram0.write(4*idx, int(J[y][x]))
        else:
            bram0.write(4*idx, int(h[y]))

## spin states
for i in range(pack_num):
    bram1.write(4*(i+8), int(state_compressed[i]))
```

Start Annealing

```
In [24]: import time
ctrl.write(4, 0)
ctrl.write(0, 1)

t0 = time.time()
ctrl.write(4, 0xFFFFFFFF)
while ctrl.read(0) != 0:
    pass
t1 = time.time()
elapsed_time_prop = t1 - t0

print('Elapsed time (Prop) [sec]:', elapsed_time_prop)
print('Elapsed time (Conv) [sec]:', elapsed_time_conv)
print('Rate:', elapsed_time_prop / elapsed_time_conv)

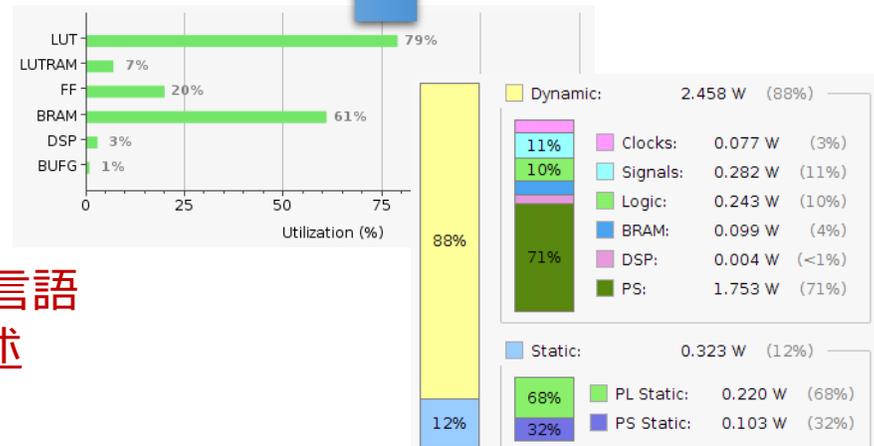
Elapsed time (Prop) [sec]: 0.06171679496765137
Elapsed time (Conv) [sec]: 0.02740335464477539
Rate: 2.2521620351841865
```

Confirm Result

```
In [25]: read_state = np.ones((MAX_N, ), dtype=np.int32)
for i in range(pack_num):
    val = bram1.read(4*(i+48))
    val_str_list = list(format(val, '032b'))
    for j in range(32):
        if val_str_list[31-j] == '0':
            read_state[i*32+j] = 0
        else:
            read_state[i*32+j] = 1
read_energy = np.dot(np.dot(read_state, J), read_state) /
print('-- read energy --')
print(read_energy)

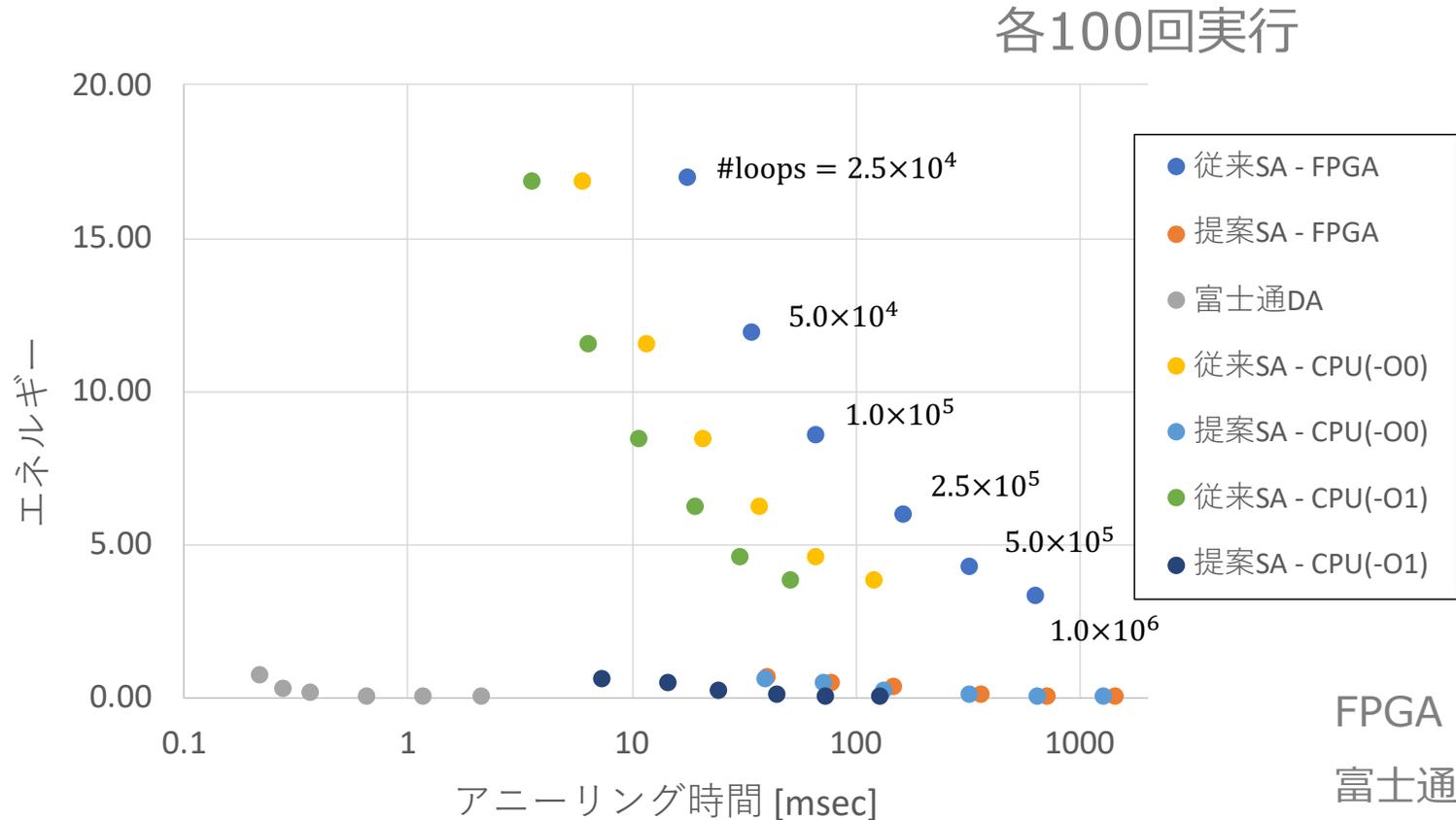
-- read energy --
0
```

Jupyter notebook
で実行



性能評価：解品質・アニーリング時間

- グラフ頂点彩色問題^[3]：頂点数93、5色（=465変数）



- ✓ #loopsを揃えた場合、提案SAは富士通DAと同等の解品質
- ✓ 提案FPGAマシンのアニーリング時間は、CPU(最適化なし)と同等
- ✓ 現状、モデル情報の読み出しがボトルネック
- ✓ 並列読み出しにより一桁程度の改善が期待される

FPGA : Ultra96-V2

富士通DA (Digital Annealer) : 第二世代

CPU : Intel Xeon W-2125 @4.00GHz

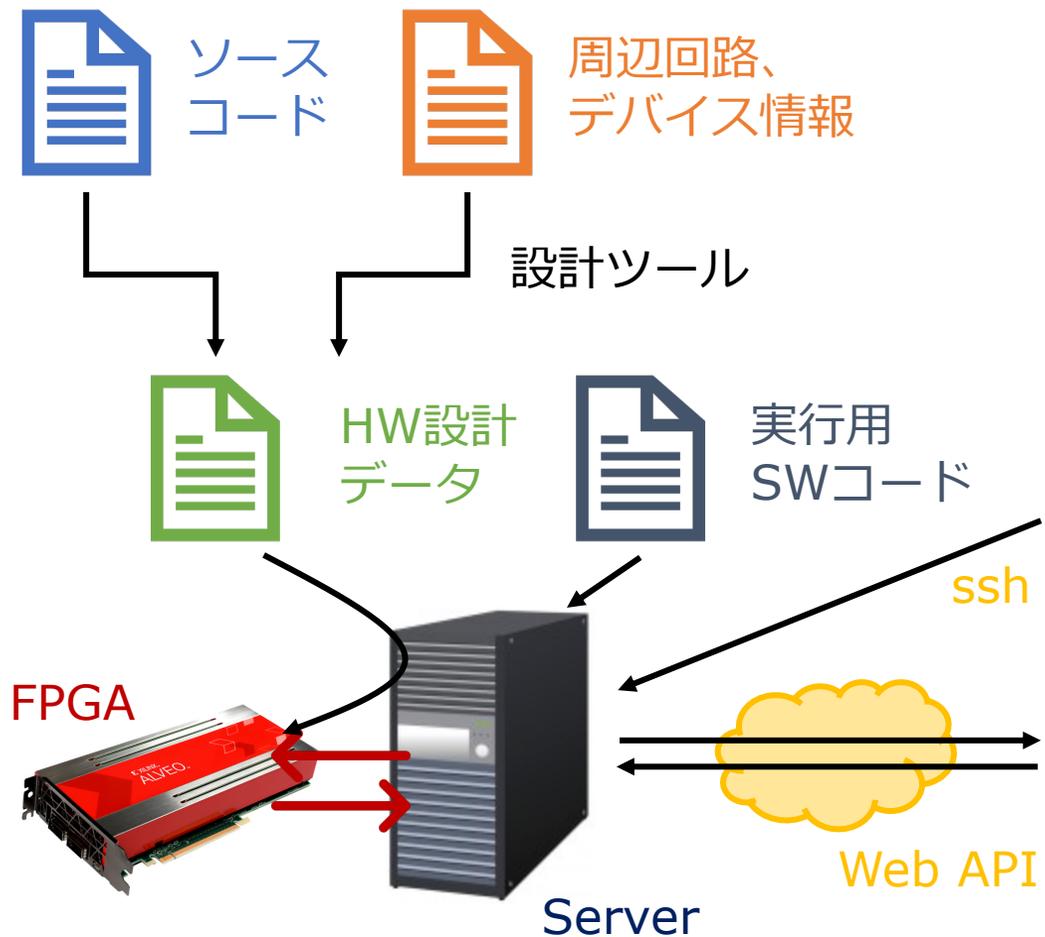
注) C++ソフトウェアコードは疎結合モデル用に最適化

[3] <https://sites.google.com/site/graphcoloring/vertex-coloring>

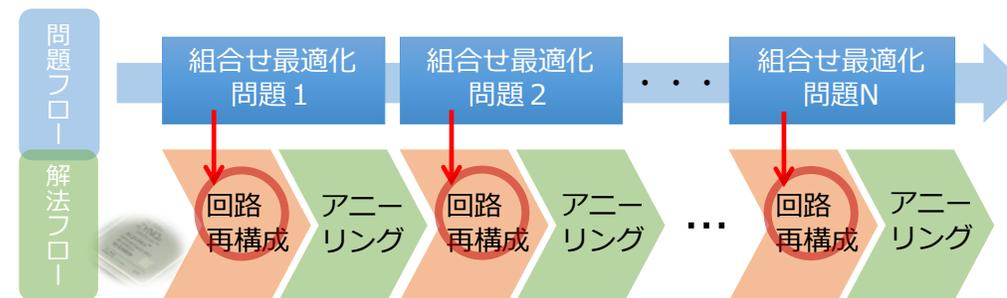
4. イジングマシン利用環境の提供

今後の展望

a. イジングマシン利用環境の提供



b. カスタマイズイジングコンピューティングの普及に向けた機能拡張



① ACRIルーム
<https://gw.acri.c.titech.ac.jp/wp/>

② AWS
<https://aws.amazon.com/jp/ec2/instance-types/f1/>