

STAMPワークショップ  
チュートリアル初級編  
～システム思考によるソフトウェアの安全設計～

2018年12月3日

会津大学名誉教授 兼本 茂

# STAMP/STPAをもう一度振り返ってみよう

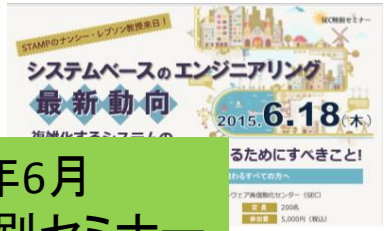
- 背景
- 手順
- 事例

# IPAでの活動 (IoTシステム安全性向上技術WG)

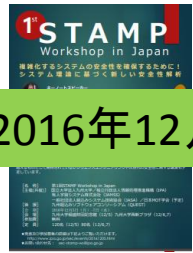
4月	2015 12月	3月	4月	2016 12月	3月	4月	2017 12月	3月	4月	2018 12月	3月
----	-------------	----	----	-------------	----	----	-------------	----	----	-------------	----



2015年6月  
Sec特別セミナー  
2016年1月  
13thWOCS2



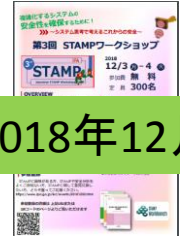
2016年12月



2017年11月



2018年12月



初級編



実践編



活用編  
ツール



予定  
(事例集)

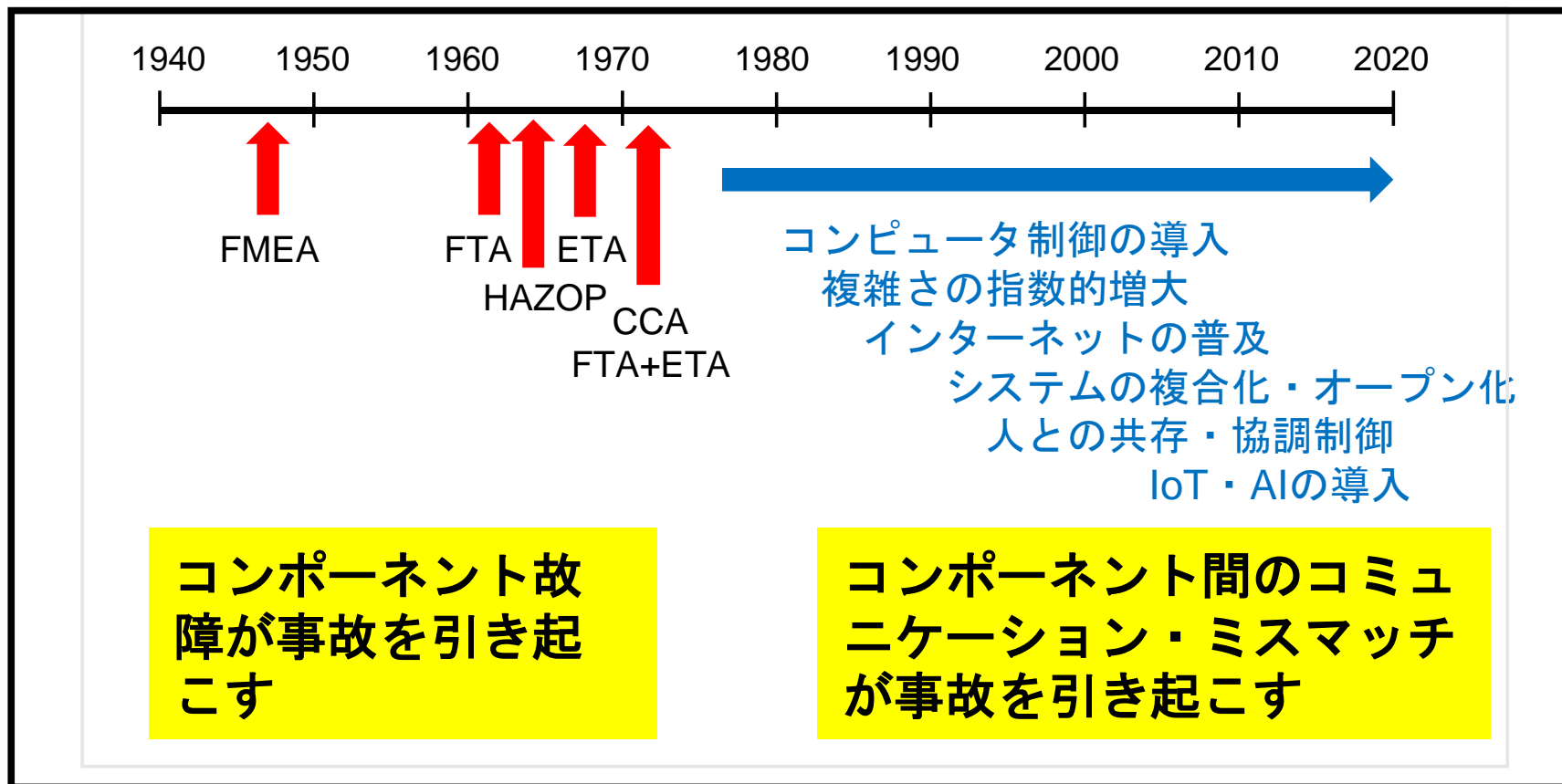
安全設計入門  
(JASA、予定)



# IoT時代の環境変化と新しい安全解析法 STAMP

Sec-Seminar(2015.6.18) Lecture by Nancy Leveson

現状の安全分析ツールは、40-65年も昔に開発されたものであり、現代の新しい技術の入った複雑な工学システムの安全分析には限界がある → **STAMPの登場**



# 活動の中で得た格言

- コミュニケーションエラーが事故を起こす
- 複雑システムの事故は要求仕様の欠陥が原因である
- 安全は創発事象であり還元論だけでは分析できない
- 確率論は意味がない
- 想定外を想定せよ
- 後知恵で責任者を追求しても意味がない
- STAMP/STPAは、従来法 (FTA, FMEA, HAZOP) と異なるパラダイムシフトである

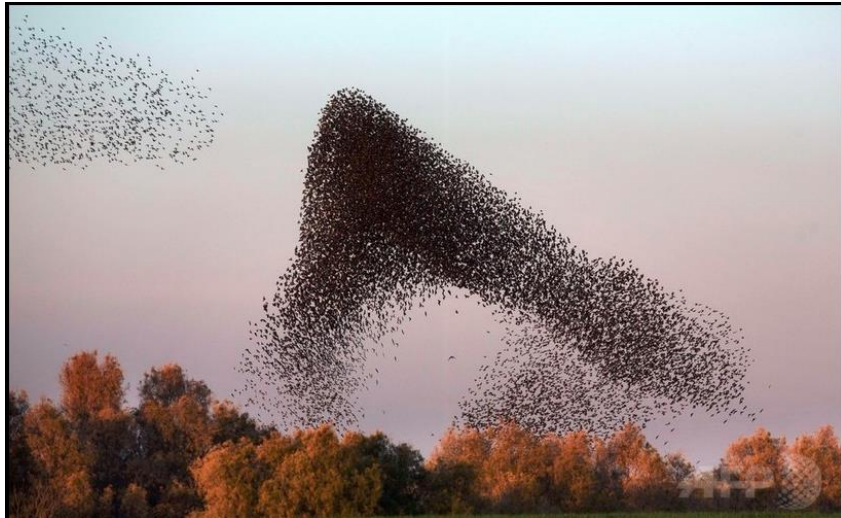
## 活動の中で得た格言 → 本当に理解できているか？

- コミュニケーションエラーが事故を起す
- 複雑システムの事故は要求仕様が原因である
- 安全は創発事象であり従来の手法は分析できない
- 確率論は意味がない
- 想定外を想定
- 後知恵で責任を追求しても意味がない
- STAMP/STPAは、従来法 (FTA, FMEA, HAZOP) と異なるパラダイムシフトである

創発とは何か？

# 二種類の創発

## 工学的・社会学的手法で制御できるか？



ムクドリの子れ



チャレンジャー号の爆発事故

# 二種類の創発

工学的・社会学的手法で制御できるか？



ムクドリの子れ



チャレンジャー号の爆発事故

工学システムとしての分析対象



# チャレンジャー号の爆発事故(1986年)

ブースターロケットのジョイント部で使われていたOリングが、低温環境での使用で破壊

→シール効果が不十分となって燃料が漏れ、これに炎が燃え移り爆発

→一見、単純なOリングの部品故障に思えるが、**問題の根は深い**

→NASAとOリング製作会社は、低温におけるOリングの硬化の問題を予め知っていた

→Oリング製作会社は、当日の気象条件を見て、打ち上げを中止すべきと勧告

→しかし、打ち上げが強行された

→NASA内での現場の技師と管理者との間の意志疎通が不十分

→次年度予算を取るための圧力で、技術上のリスクを低く見積もるという認知バイアス

→複数のコミュニケーションミスと機械の故障、人間や組織の判断ミスなどが複雑に絡まった結果発生した事故といえる

→**機械・人・組織の相互作用をモデル化できれば、工学的・社会学的な制御は可能**

# ニューヨークの地下鉄の犯罪の低減

的外れという批判にも耳を貸さずに、まず地下鉄の落書き清掃作戦からはじめ、さらに、無賃乗車の撲滅にも取り組んだ。その結果、それまでは見過ごされていた軽犯罪で逮捕された人の数は増えたものの、重罪事件は減っていった。

この劇的な成功を支えたのは、犯罪学者のジョージ・ケリングが発案した「割れ窓理論」である。割れたまま放置された窓があっても誰も気にしなければ、まもなく他の窓も割れる。するとその無法状態の雰囲気町中に伝わり、そこでは何でも許されるという信号を発しはじめ、より深刻な犯罪の呼び水になる。

→システミック理論の有用性を示す。意識下にあるコミュニケーション(相互作用)でも、その影響を明確化すれば、社会学的な安全制御が可能になる

# 何故、創発と還元論にこだわるか？

- 大規模・複雑システムでは、複数の視点で対象を分析することが必要（システムズエンジニアリングの基本）
- いろいろなネーミングがある！
  - 還元論 vs 創発
  - システムチック vs システミック
  - Analysis vs Synthesis（分析 vs 合成）
  - 信頼性工学 vs 安全制御工学

# システムズ・アプローチ

～システミックとシステムチックの両面からの分析の大切さ～

「システミック×システムチック」な問題解決を

システミック・アプローチ

ものごとをシステムとして俯瞰的・全体的に見る

システムチック・アプローチ

ものごとをロジカルに分解・統合して見る

(参考)システムズエンジニアリング

「システムの実現を成功させることができる複数の専門分野にまたがるアプローチおよび手段」(INCOSE SE Handbook,2000)

SDM NEWS



行事予定

2013年2月6日(水) 19:00～21:00  
SDM研究所・GCOE共催公開講座  
「ダイアログとデザインの未来  
Vol.8 経済の未来」

@日吉キャンパス 協生館C3S10教室  
<http://www.sdm.keio.ac.jp/2013/02/06-132333.html>

事前登録 無料

2013年3月4日(月) 13:00～17:30  
第5回環境共生・安全システムデザイン  
シンポジウム「脳と心と幸福を考える」

@日吉キャンパス協生館 藤原洋記念ホール  
<http://www.sdm.keio.ac.jp/2013/03/04-164319.html>

事前登録 無料

研究科委員長兼研究所長からのメッセージ

「システミック×システムチック」な問題解決を

明けましておめでとうございます。今年のSDMのキャッチフレーズは“システム”。昨年は主にデザインという単語にフォーチャーした一年だったと言えるかもしれません。今年は初心に戻り、“システム”にフォーカスします。システムとは、要素間の関係性によって創発する特徴を持つもの。技術システム、人間システム、人間システムまで、インタラクティブなシステムズエンジニアリングを基盤とするシステムズ・アプローチ。システムズ・アプローチには、ふたつの意味があります。システミックなアプローチと、システムチックなアプローチ。前者は、ものごとをシステムとして俯瞰的・全体的に見るということ。後者はロジカルに分解・統合すること。慶應SDMでは両者を駆使してイノベティブなデザインとサステナブルなマネジメントを実現します。システムズ・アプローチを身に着けた人材の育成、SDM学の基礎と応用に関する実践的な研究、そして企業や事業体との連携に基づく様々な階層での問題解決・社会変革。今年度もよりよい世界を構築するために邁進してゆ



慶応大学 SDMニュース

[http://www.sdm.keio.ac.jp/pdf/sdmnews/SDM\\_News\\_201301.pdf](http://www.sdm.keio.ac.jp/pdf/sdmnews/SDM_News_201301.pdf)

# ソフトウェア集約システムの安全設計でのパラダイムシフト

- 従来の安全設計法 (FTA、FMEA、HAZOPなど) は還元主義 (Reductionism) である (N.G. Leveson)
  - 安全目標を要素に分解し、全ての故障を導出・低減する **信頼性工学手法**
  - **システムチェックアップ**アプローチに対応するが、ソフトウェア集約システムでは、全ての欠陥を見つけて除去することは困難でもある
- システム理論に基づく事故モデルと安全分析法 STAMP/STPA は、トップダウンで安全制御構造を可視化して事故を防ぐ
  - **システムミックアップ**アプローチに対応し、事故シナリオを創発 (Emergence) と捉える
  - 複雑システムを、抽象化と階層化した安全制御構造モデルで理解し、故障を低減するのではなく、事故を防ぐ方策を分析する (**安全制御工学**)
  - 仕様の欠陥や要素間の関係ミス (コミュニケーションエラー) により起こされる事故シナリオを抽出することが主眼であり、還元主義的手法と異なる **パラダイムシフト** でもある

## 活動の中で得た格言 → 本当に理解できているか？

- コミュニケーションエラーが事故を起こす
- 複雑システムの事故は要求仕様の欠陥が原因である
- 安全は創発事象であり還元論だけでは分析できない
- 確率論は意味がない
- 想定外を想定せよ
- 後知恵で責任者を追求しても意味がない
- STAMP/STPAは、従来法 (FTA, FMEA, HAZOP) と異なるパラダイムシフトである

活動の中で得た格言 → 本当に理解できているか？

- コミュニケーションエラーが事故を起こす
- 複雑システムの事故は要求仕様の欠陥によるものである
- 安全は創発事象であり還元論だけでは分析できない
- 確率論は意味がない
- 想定外を想定せよ
- 後知恵で責任者を追っても意味がない
- STAMP/STPAは従来の手法(FTA, FMEA, HAZOP)と異なるパラダイムシフトである

複雑システムを理解するには？

# 現代の工学システム

自動運転車、生活支援ロボット、列車、航空機、船舶、プラント・・・

- ほとんどの便利な機能はソフトウェアが担っている
- 付随する安全機能もソフトウェアが担っている



ナンシー・レバソンは、これを、「ソフトウェア集約システム (**Software-Intensive system**)」と呼んでいる。 →これは複雑システムでもある。

より便利な機能を追い求めて、人の支援・代替機能や、外部環境との協調・適応制御を十分な検証なしに実装しがちになる(完全な検証ができない場合もある)。  
→事故が起こった後、**想定外**との言い訳をしてしまう



# ソフトウェア集約システム (Software-intensive system) の課題 ～ソフトウェアは好むと好まざるとにかかわらず複雑化する～

- ソフトウェアコンポーネントとコンポーネント間通信は、市場競争の産業界では必然的に複雑化する
  - ソフトウェアは、**人が行う機能を補助ないし代替**しようとするが、エラーも含めて代替してしまう
  - ソフトウェアは、**環境の状態を人間をまねて認識**しようとするが、同等の認識はできない
  - ソフトウェアコンポーネントは、将来の拡張性やトラブル時の事後確認などを想定して、**仕様のない機能も含めて**しまう
  - ソフトウェアコンポーネント間、人・環境とソフトウェアコンポーネント間の通信データは、**送る側の意図と異なる意図で受け取り側が利用**することがある
- ソフトウェアエンジニアは、システムエンジニアとしての役割も期待される

問題点はわかったが、**複雑システムの安全設計は**どうする？

- STAMPによる複雑さの克服
  - システムズ理論や認知科学からの教訓によると、人間の心は、**抽象化と階層化**によって複雑さを理解(manage)する (N.G.Leveson)
  - トップダウンプロセスにより、高いレベルの抽象度から始めて、詳細モデルへ掘り下げる(階層化したシステムモデルの構築)
- 「概念の整合性(完全性)」は製品の品質保証やシステム設計のために最も重要である (F.Brooks)
  - **トップダウンプロセスでのシステム設計**が重要

# 安全とは何か？

2018.11.13 Elick Hollnagel IPA FRAM勉強会

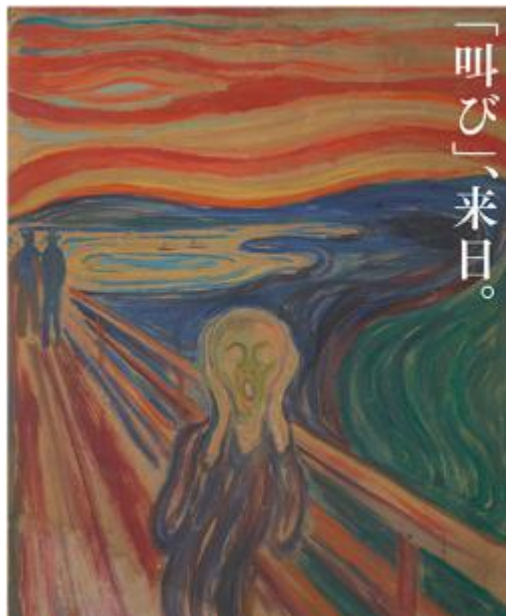
A need to **be** safe

A need to guard against a repeat occurrence



絶対安全はないので  
確率論で評価する

確率論に乗らない事象がある



A need to **feel** safe

A need to find an explanation for what happened



後知恵で説明しても事前  
の予測には役立たない

想定外との言い訳をする

# 安全とは何か？

2018.11.13 Elick Hollnagel IPA FRAM勉強会

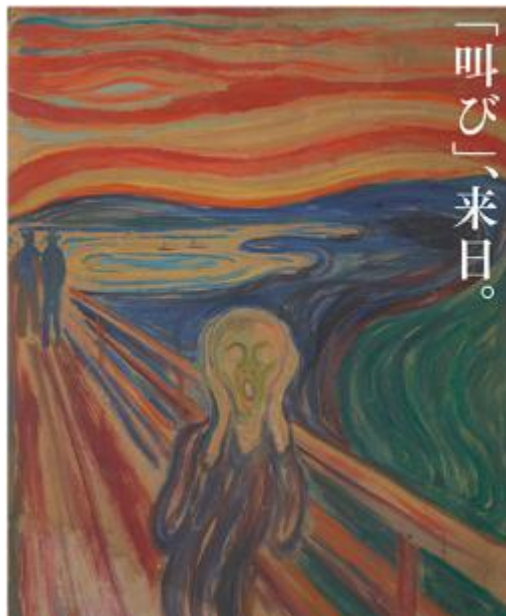
A need to **be** safe

A need to guard against a repeat occurrence



絶対安全はないので  
確率論で評価する

確率論に乗らない事象がある



A need to **feel** safe

A need to find an explanation for what happened



後知恵で説明しても事前  
の予測には役立たない

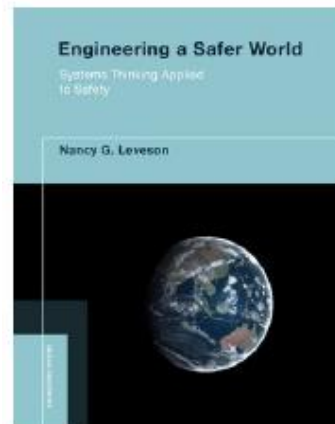
想定外との言い訳をする

新しい製品、新しい作業の安全評価には過去トラは役立たない  
では、どうやって安全を論証するか？ → STAMP

# STAMP/STPAをもう一度振り返ってみよう

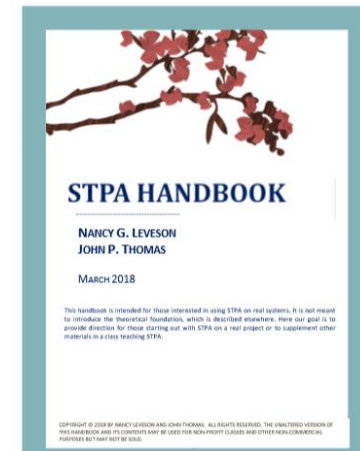
- 背景
- 手順
- 事例

三つの参考資料をもう一度読み直してみた



An STPA Primer  
Version 1, August 2013  
(updated June 2015)

<http://psas.scripts.mit.edu/home/wp-content/uploads/2015/06/STPA-Primer-v1.pdf>



<http://psas.scripts.mit.edu/home/>

# STPA手順 (Handbook)

(1)準備-1

分析の目的の定義  
[損失(アクシデント)の  
定義、ハザードとシステ  
ム安全制約の定義]



(2)準備-2

制御構造図と安全コント  
ロールアクションのモデ  
ル化



(3)Step-1

非安全コントロールアク  
ション(UCA)の同定+(コ  
ンポーネント安全制約へ  
の展開)



(4)Step-2

ハザード誘発シナリオ  
(損失シナリオ)の同定  
+(コンポーネント安全  
制約・安全要求への展  
開)

(1)表面的には極めて簡単な手順で、4つの非安全コントロールアクション(UCA)が特徴的に見える。

(2)ハザード誘発シナリオは、従来のFTA,FMEAの思考法と大差ない。

しかし、

(3)アクシデント、ハザードの決め方、制御構造図の作り方などで、明示化されていないノウハウがある。

(これを理解するにはシステムズ理論の考え方の理解が重要である)

# アクシデント、ハザード、安全制約の例

システム	損失(アクシデント)	ハザード	安全制約
ACC(自動追従運転)	L1:2台の車の衝突	H1:前方ないし後方の車との不適切な車間距離	SC1:二つの車は最小の車間距離を越えてはならない
化学プラント	L1:有害物質による人命の損失または危害	H1:プラントからの有害物質の気中や地中への放出	SC1:有害物質はプラントから過失によって放出されてはならない
列車のドア開閉システム	L1:乗客の列車からの転落	H1:ドアの間に人がいるときに閉まる H2:ドアが列車が動いているとき、または、プラットフォーム外で開く、 H3:ドアが緊急時(火災など)に開かない、	SC1:ドアの間に人がいるときにドアを閉めてはいけない SC2:ドアが開いているとき列車は出発してはならない、 SC3:列車が動いているときドアが開いてはならない、 SC4:緊急時にはドアが開いていないといけない
自動車のエアバッグ	A1:運転者の死傷	H1:衝突したのにエアバッグが開かない H2:通常走行時にエアバッグが開いてしまう H3:エアバッグの異常な爆発(部品飛散)	SC1:衝突時にはエアバックが開く SC2:通常走行時にエアバッグは開かない SC3:エアバック開の際に部品を飛散させない

# アクシデント、ハザード、安全制約の例

システム	損失(アクシデント)	ハザード	安全制約
ACC(自動追従運転)	L1:2台の車の衝突	H1:前方ないし後方の車との不適切な車間距離	SC1:二つの車は最小の車間距離を越えてはならない
化学プロセス	L1:有害物質による汚染または火災	H1:プロセスからの有害物質の漏洩	SC1:有害物質はプロセスから漏洩しない
自動車のエアバッグ	A1:運転者の死傷	H3:エアバッグの異常な爆発(部品飛散)	させない

**損失(Loss)**は、人命損失、環境汚染、経済的損失、ビジネスリスクなど何でもよい。

**ハザード**は、事象(イベント)や危険源ではなく、事故の一步手前の放置してはいけない状態と考える。

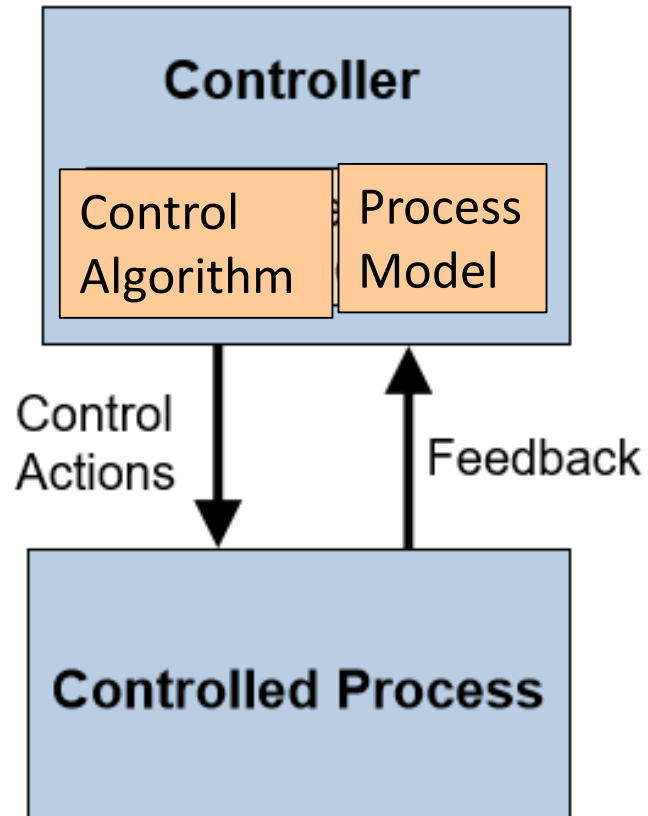
- ・システム外部の状態は制御できないので最悪状態を仮定する

- ・ハザードを誘発する要因まで言及すると発想を狭める(例:ブレーキ故障ではなく、加速・減速という表現)

- ・ハザードは、システム全体を見て10個程度以内に抑える。これが多すぎるのはシステムの理解の抽象度が足りないことを意味する

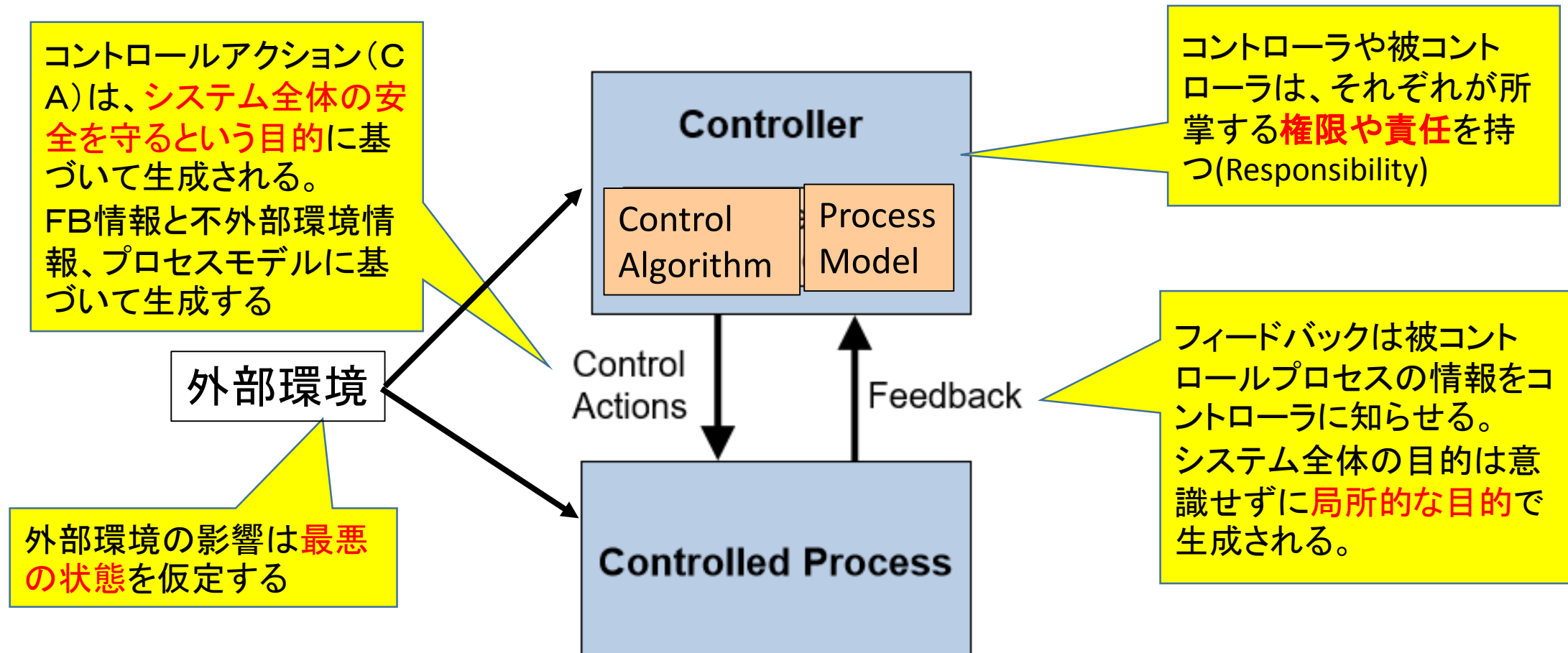


# Basic STAMPの制御構造図



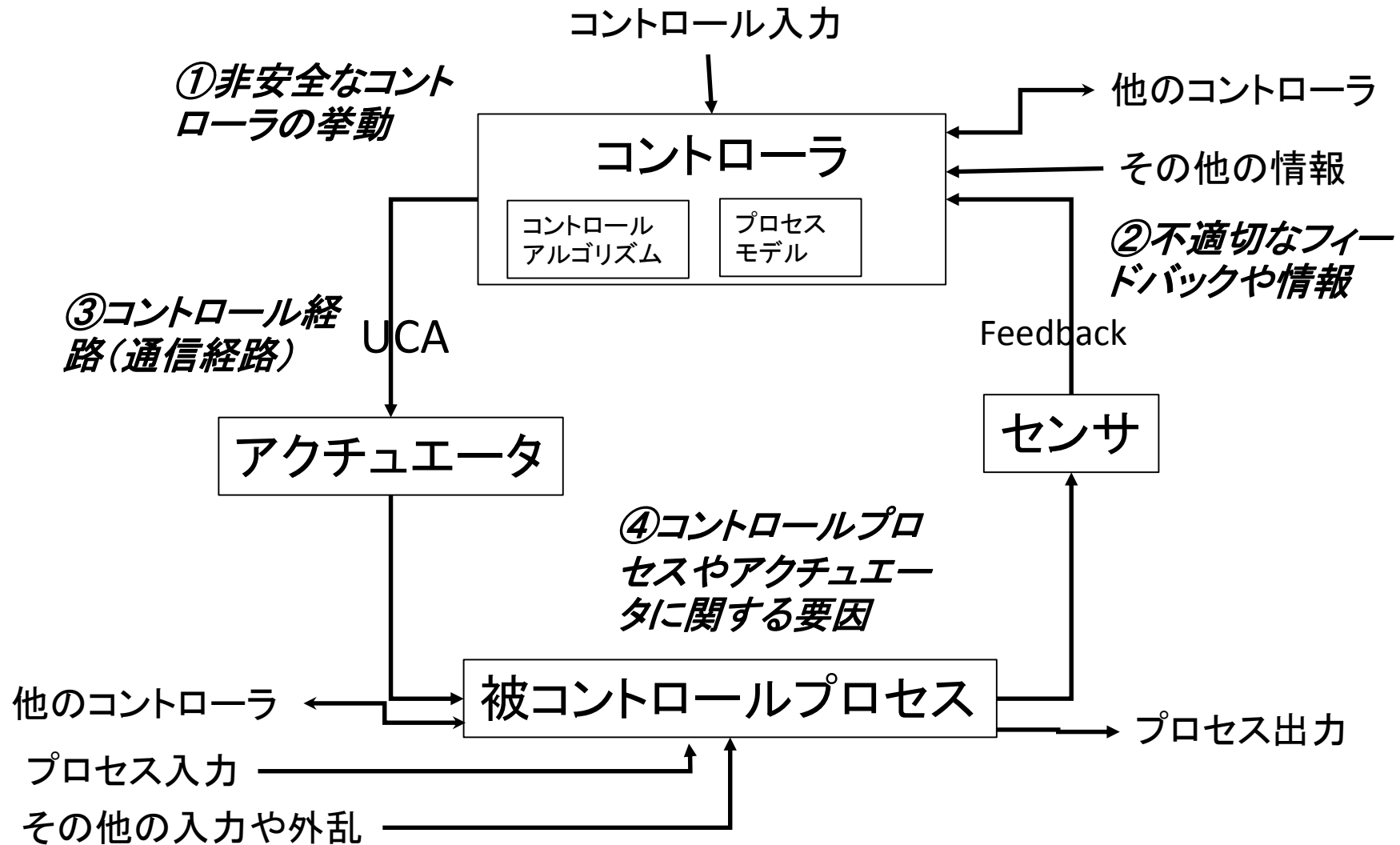
- コントローラは、その所掌責任・権限に基づいて、コントロールアクション(CA)によりシステムの安全を確保する。CAは、フィードバック情報とプロセスモデルに基づいて決められる。
- プロセスモデルが正しくないときに想定外の挙動が起こる(プロセスモデルは、被コントロールプロセスの挙動についての分析者のメンタルモデルでもある)
- 四つの不適切なコントロールアクション(UCA)
  - (N) Not providing
  - (P) Providing causes hazard
  - (T) Inadequate timing, too early or too late
  - (D) Inadequate duration, stop too soon or applying too long
- **ソフトウェアと人間の挙動のモデルにより、ソフトウェアエラー、ヒューマンエラー、相互作用による事故などを説明する**

# Basic STAMPの制御構造図 (四つの大事な考え方)



一枚の制御構造図で、システム全体の安全制御メカニズムが見通せないといけない  
→ 立場の異なる人の中で共通の理解に基づいて相互レビューができる

# ハザード誘発シナリオ



# ハザード誘発シナリオ

①非安全なコントロールの挙動

③コン

コントローラ

その他の情報

②不適切なフィードバックや情報

Feedback

センサ

④コントロールプロセスやアクチュエータに関する要因

他のコント

プロセス入力

その他の入力や外乱

被コントロールプロセス

プロセス出力

ハザード誘発要因 (HCF) をチエツ  
グシートやガイドワードとして使う  
のは間違い!! (自由な発想を妨  
げてしまう)

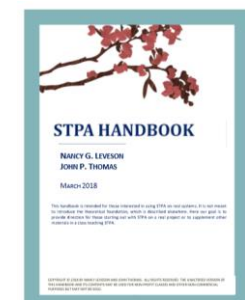
# 本日の講演で訴えたいこと！

- 安全を確保するための**制御構造図**を作ることで、対象システムの**システミックな理解**をし、それをステークホルダー間で**共有**することが最も大事である
  - 新しい製品開発で想定外のトラブルを減らすことに役立つ
  - 安全論証として最善の努力をしていることのエビデンスになり得る

# STAMP/STPAの事例を振り返ってみよう

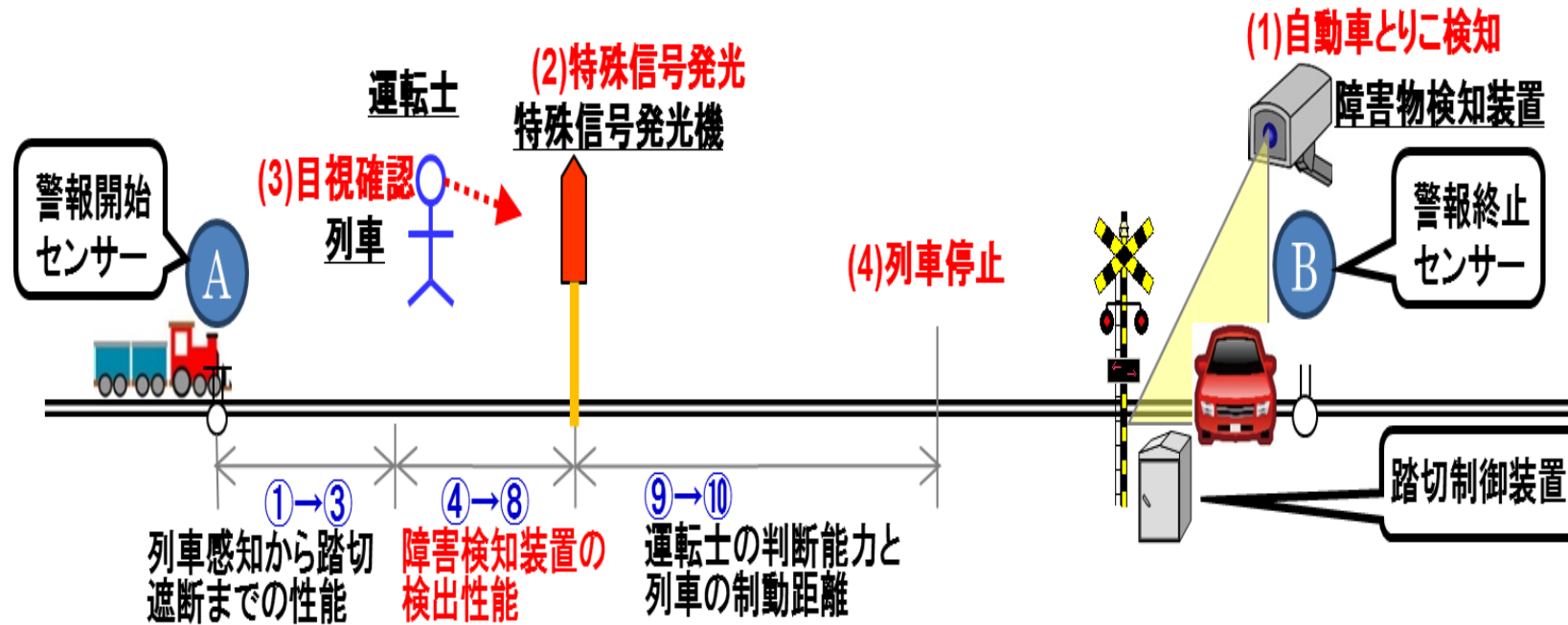
- 背景
- 手順
- **事例**

WGの活動の中での事例を振り返る



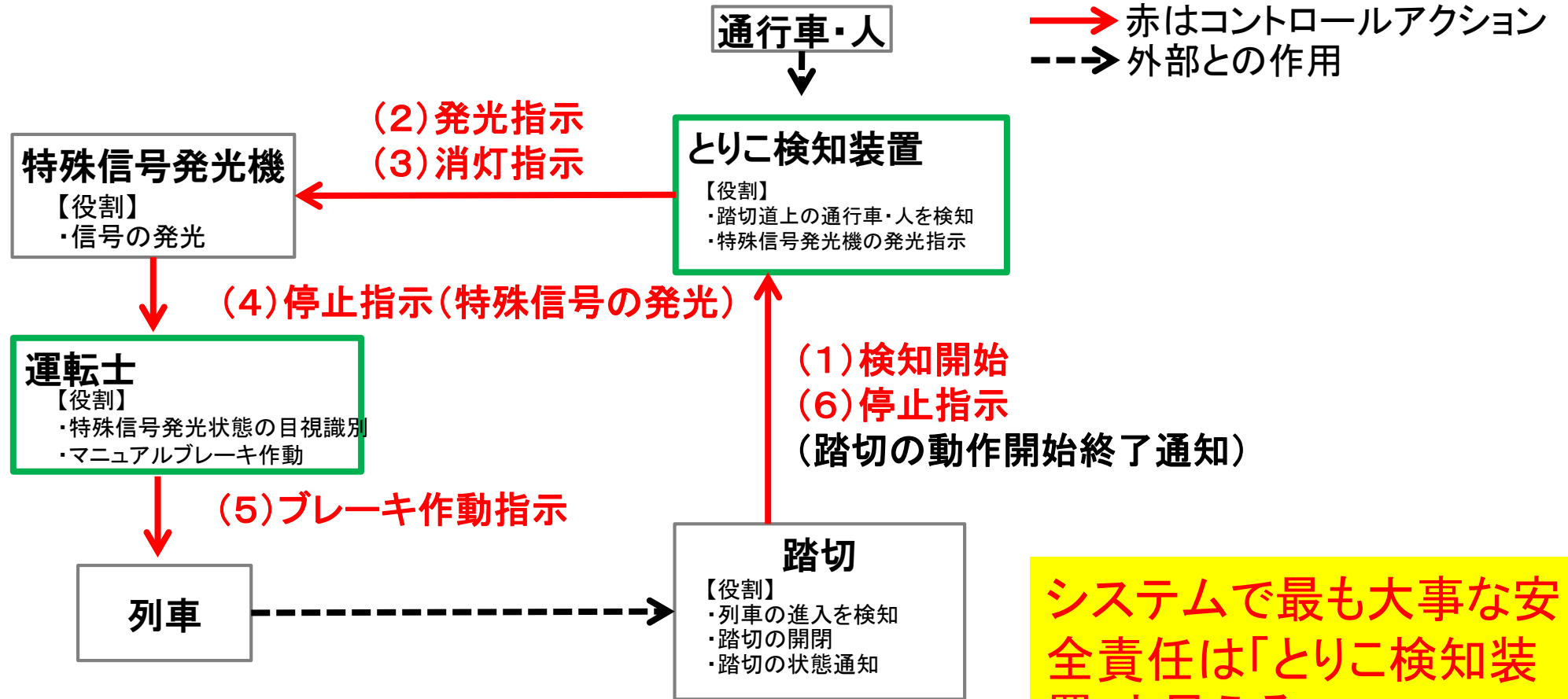
# システムズ思考の事例：踏切の「とりこ」検知装置

踏切が閉まった時、踏切内に閉じ込められた人や車を検知し、特殊信号発光機で列車運転士に知らせるシステム



今回の分析範囲は④から⑨

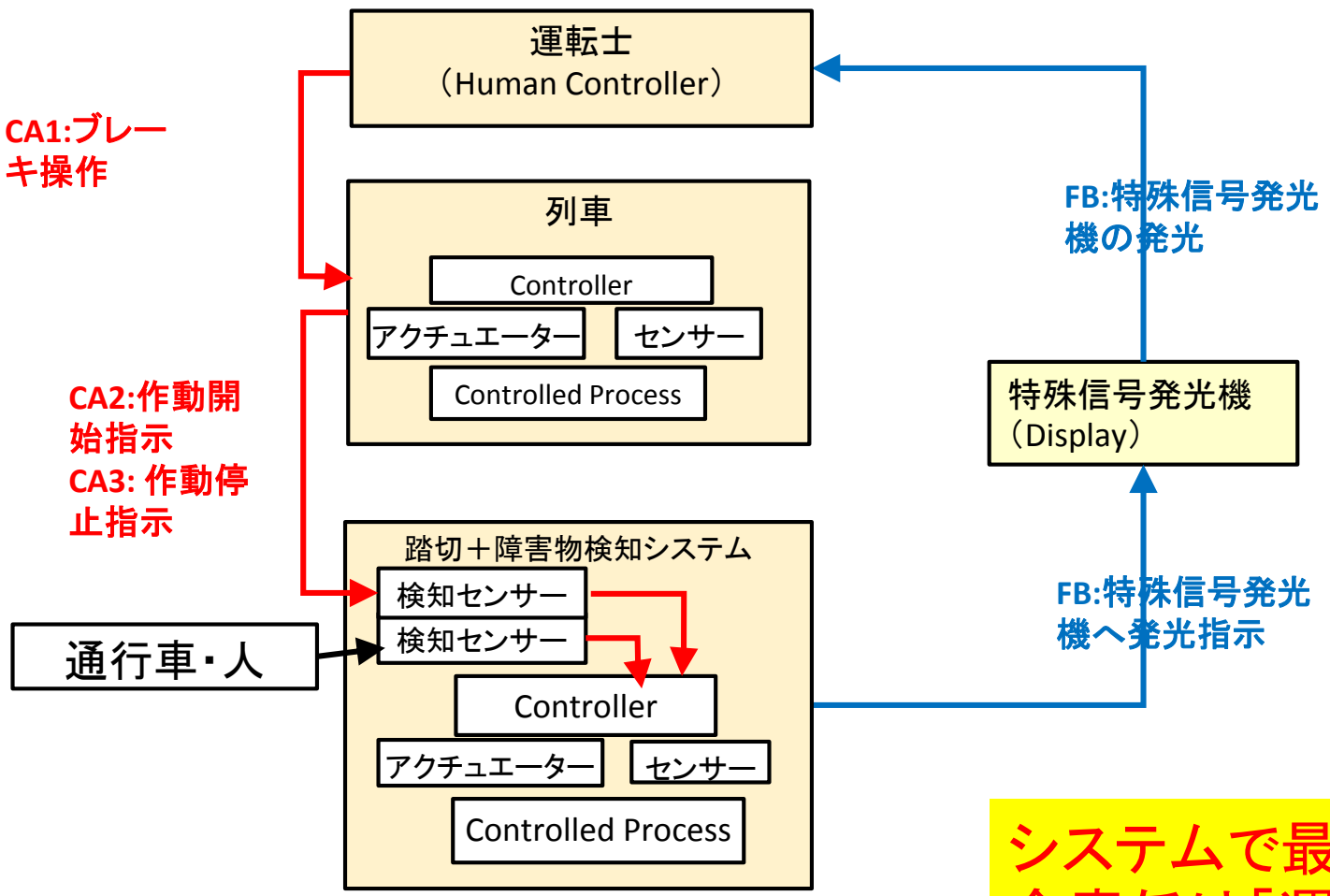
# 検知の流れに沿った制御構造図(ハードウェア視点)



システムで最も大事な安全責任は「とりに検知装置」と見える  
(従来の技術者視点)

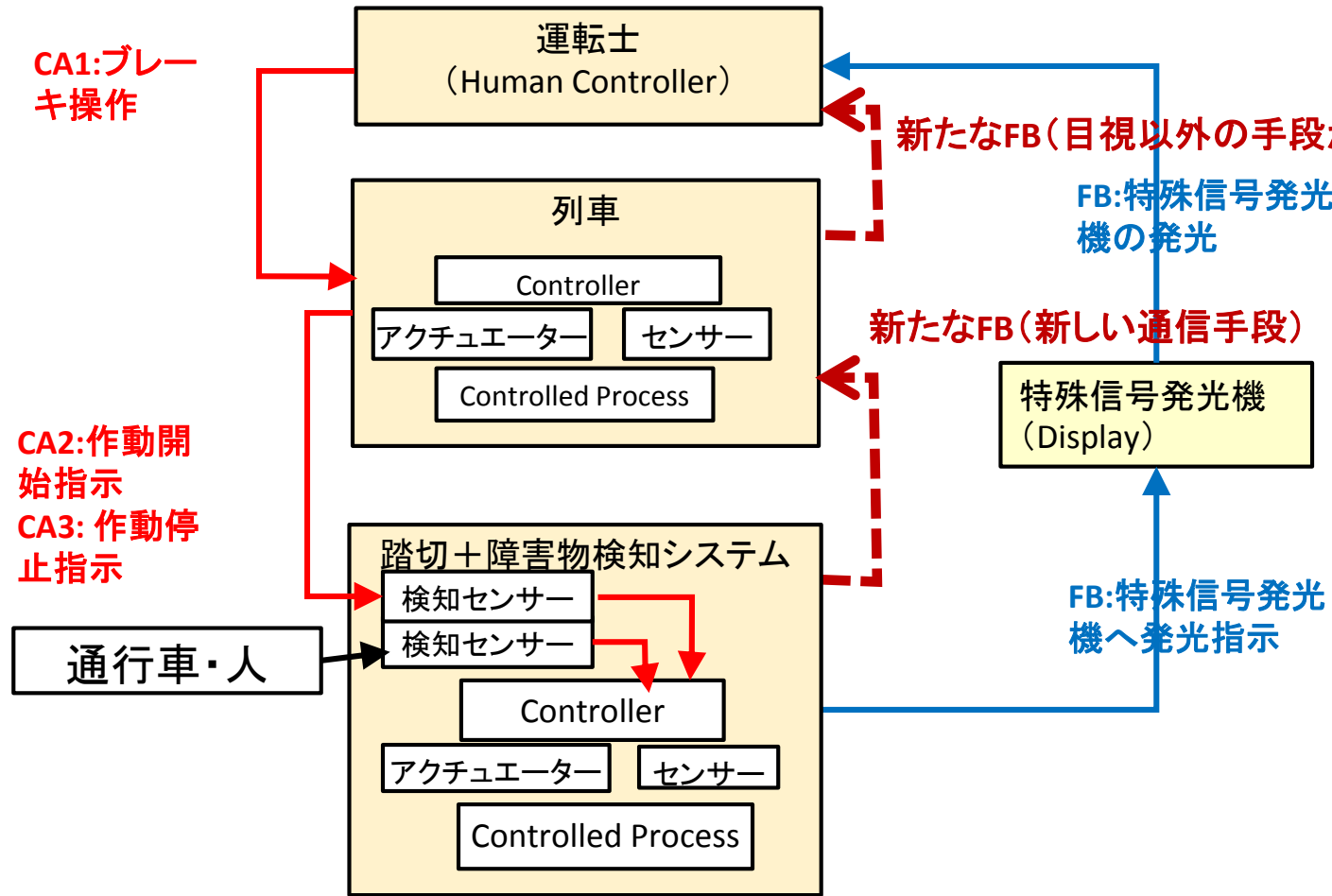


# 運転士を中心にした制御構造図(運転士視点)



システムで最も大事な安全責任は「運転士」である

# 運転士を中心にした制御構造図(運転士視点)



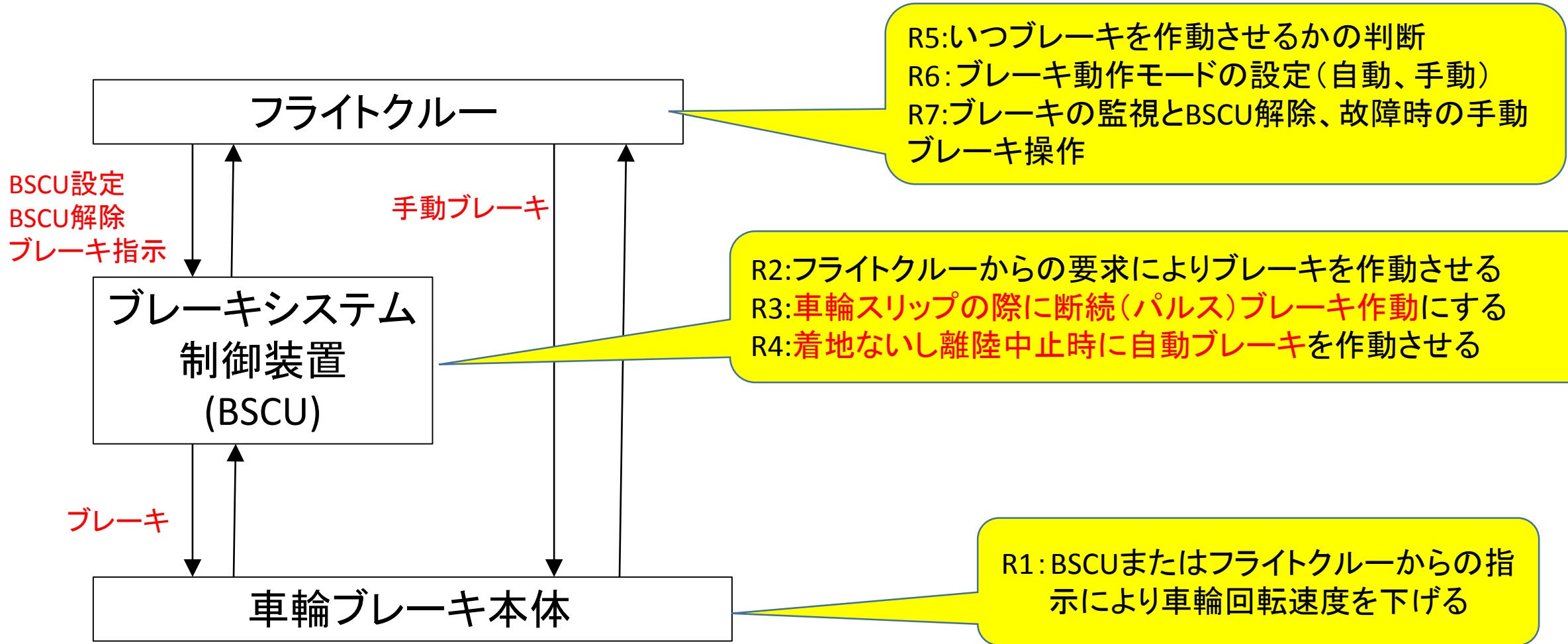
信号目視以外に、音声でも伝えられる。踏切の映像も伝えることができる。

システムで最も大事な安全責任は「運転士」である

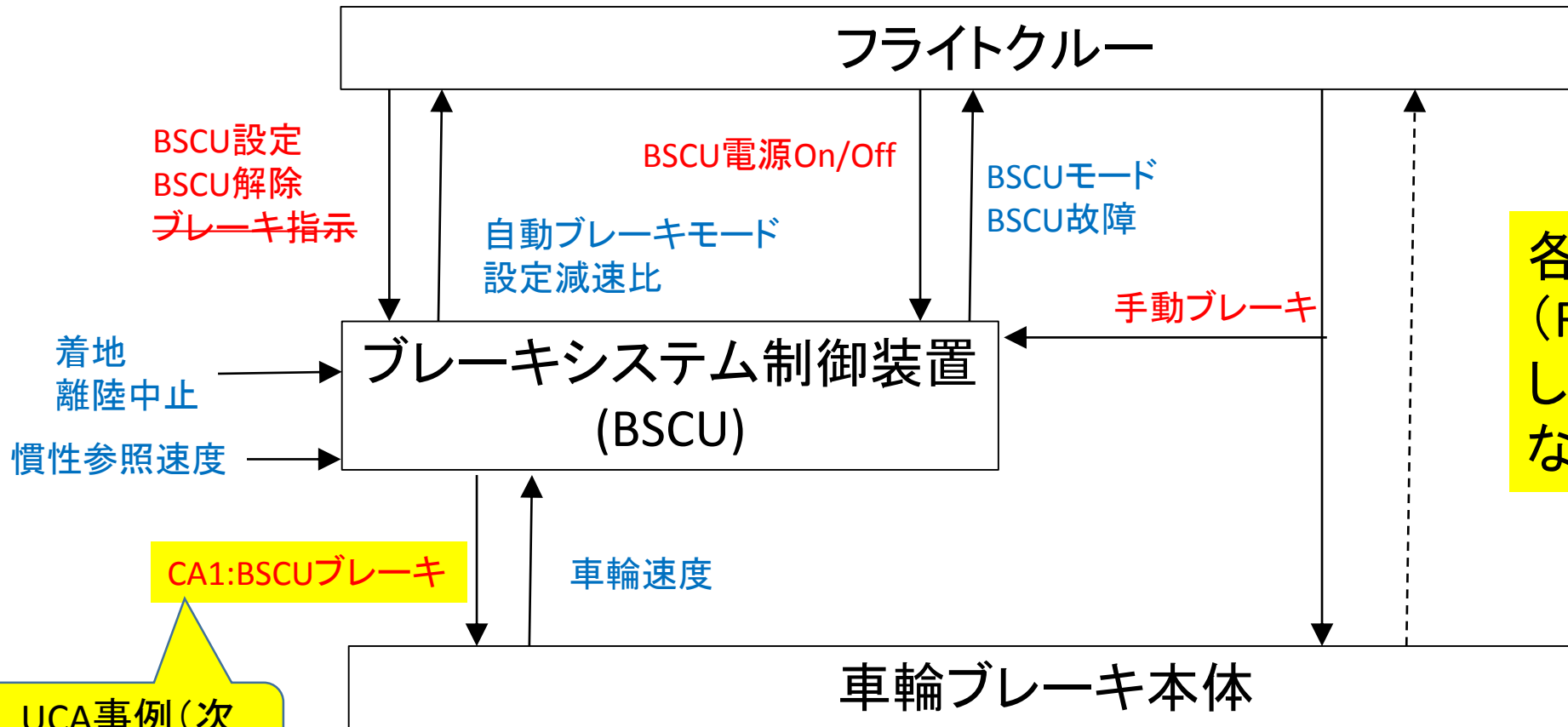
↓

安全要求の改善が発想できる(想定外の環境変化への対応)

# システムズ思考の事例：航空機の車輪自動ブレーキシステム



# 航空機の車輪自動ブレーキシステムの制御構造図 (フィードバック情報の具体化)



各要素の責任  
(Responsibility)を考慮  
したCAの具体化と必要  
なFB情報の抽出

CA1:BSCUブレーキ

UCA事例(次  
ページ)

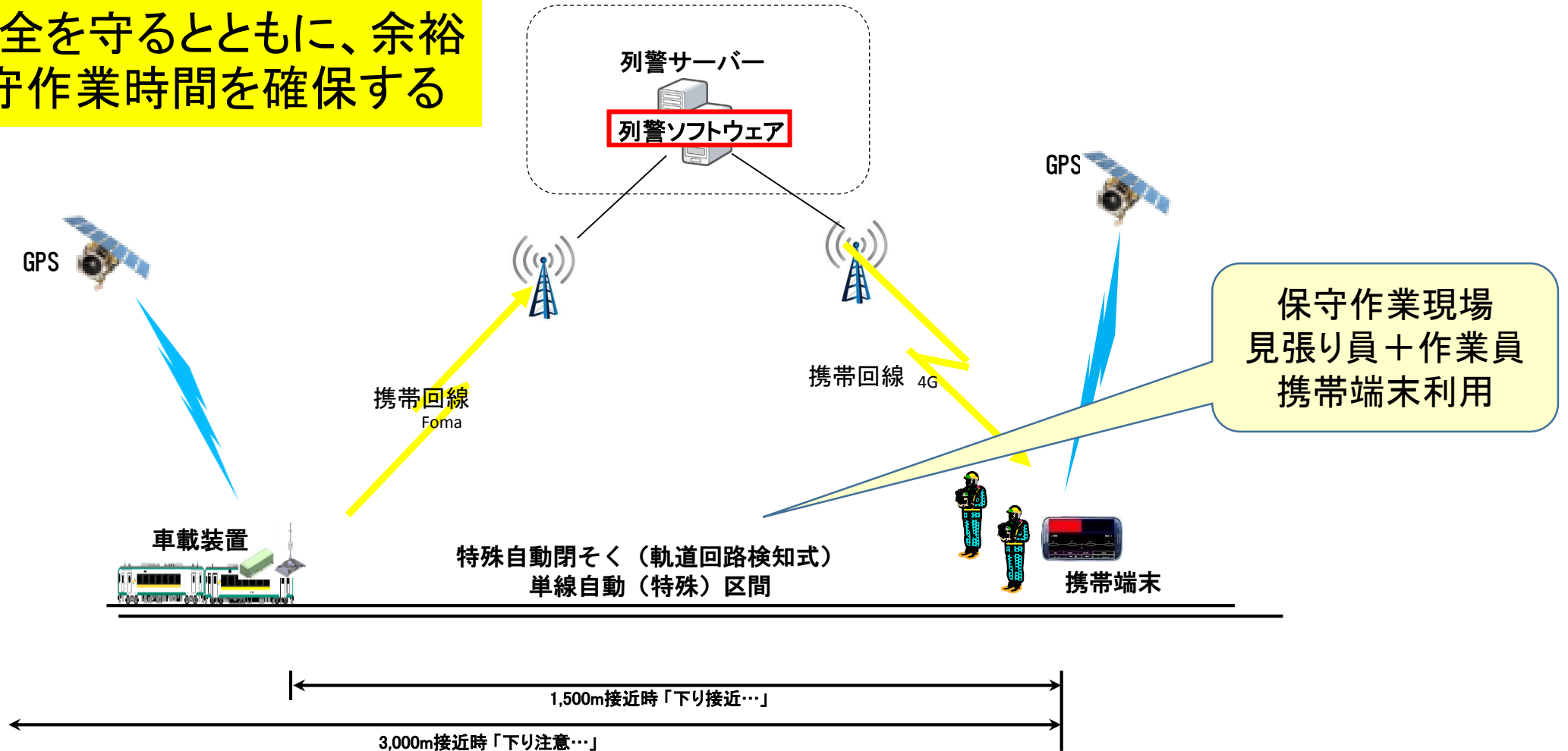
# 航空機ブレーキ操作時のUCAの例

コントロール アクション	与えられないとハ ザード(N)	与えられるとハザード(P)	早すぎ、遅すぎ、 誤順序(T)	早すぎる停止、 長すぎる運用(D)
CA1:BSCUブ レーキ	UCA1-N-1： 着陸滑 走中BSCU が作動し ている時、BSCU自 動ブレーキがブ レーキコントロー ルを出さない [H-1]	UCA1-P-1： 通常離陸中にBSCU自動ブ レーキがブレーキコントロールアクショ ンを出す [H-3]  UCA1-P-2： 着陸滑走中にBSCU自動ブレー キが、不十分なブレーキレベルでブレー キコントロールアクションを出す [H-1]  UCA1-P-3： 着陸滑走中にBSCU自動ブ レーキが、方向性のある、または非対称 のブレーキとなるブレーキコントロール アクションを出す [H-1, H-2]	UCA1-T-1： 着陸 後BSCU自動ブ レーキがブレー キコントロール アクションを出 すのが遅過ぎる (>TBD 秒) [H-1]	UCA1-D-1： 着陸 時にBSCU自動ブ レーキが、ブレー キコントロールア クションを止める のが早過ぎる(駐 機速度TBDkm/Hrに 達する前) [H-1]

# システムズ思考の事例: GPS列警システム

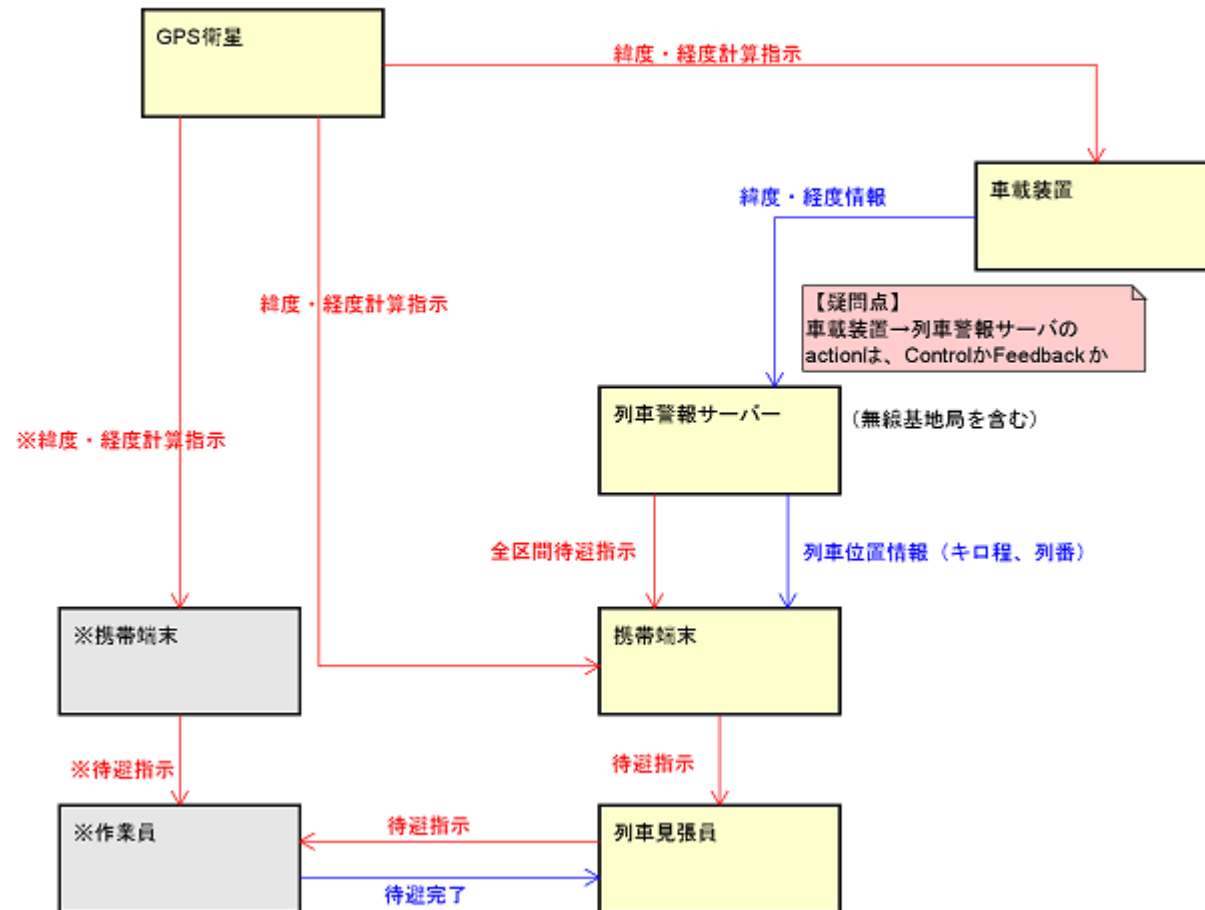
## 目的

GPSによるより正確な位置情報で、作業員の安全を守るとともに、余裕を持った保守作業時間を確保する



# GPS列警システム(コンポーネント中心の制御構造図)

コンポーネント中心のControl structure diagram



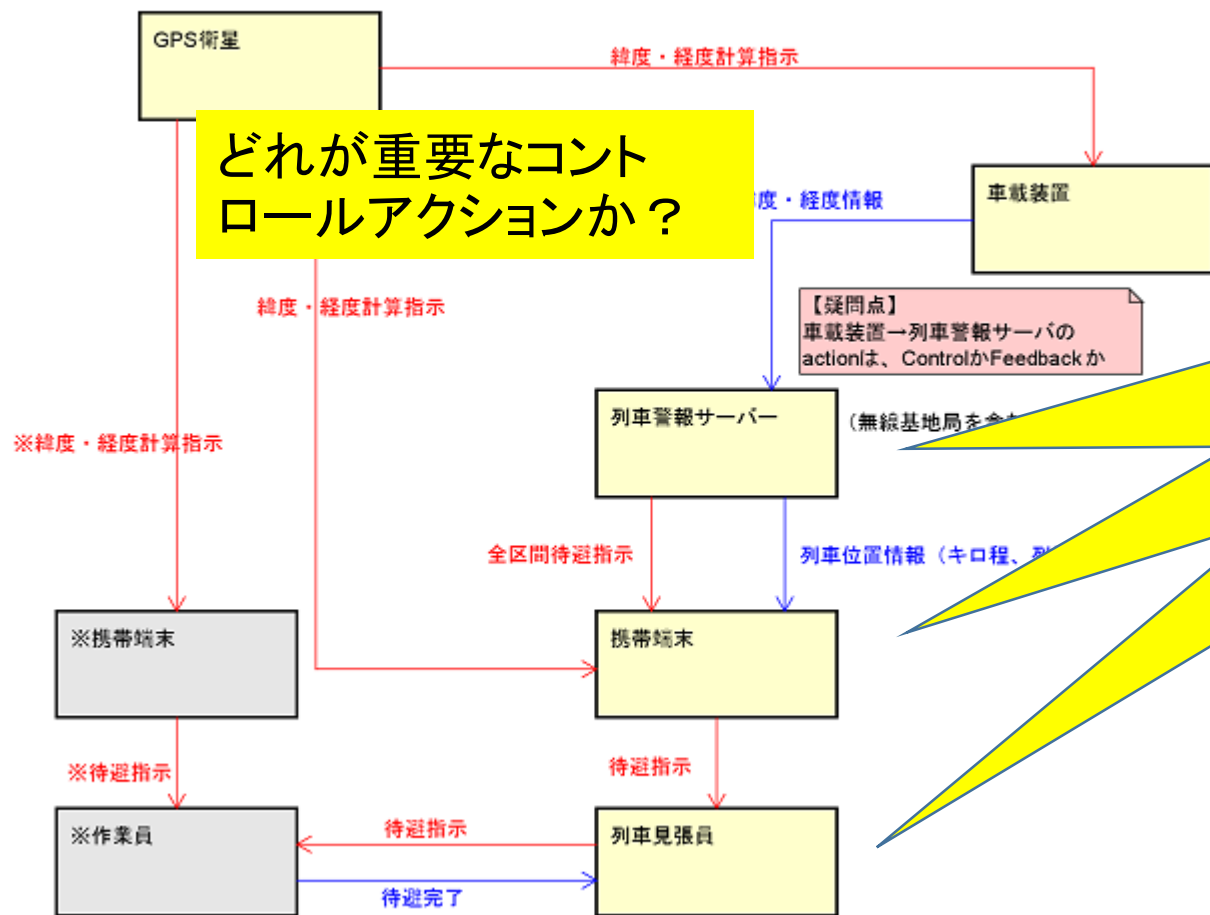
ハードウェアに沿ったブロック図になっている(機能の抽象化が十分でない)。

CAとFBの区別が不十分。

主なコントローラ(安全責任)は誰か。

# GPS列警システム(コンポーネント中心の制御構造図)

コンポーネント中心のControl structure diagram



どれが重要なコントロールアクションか？

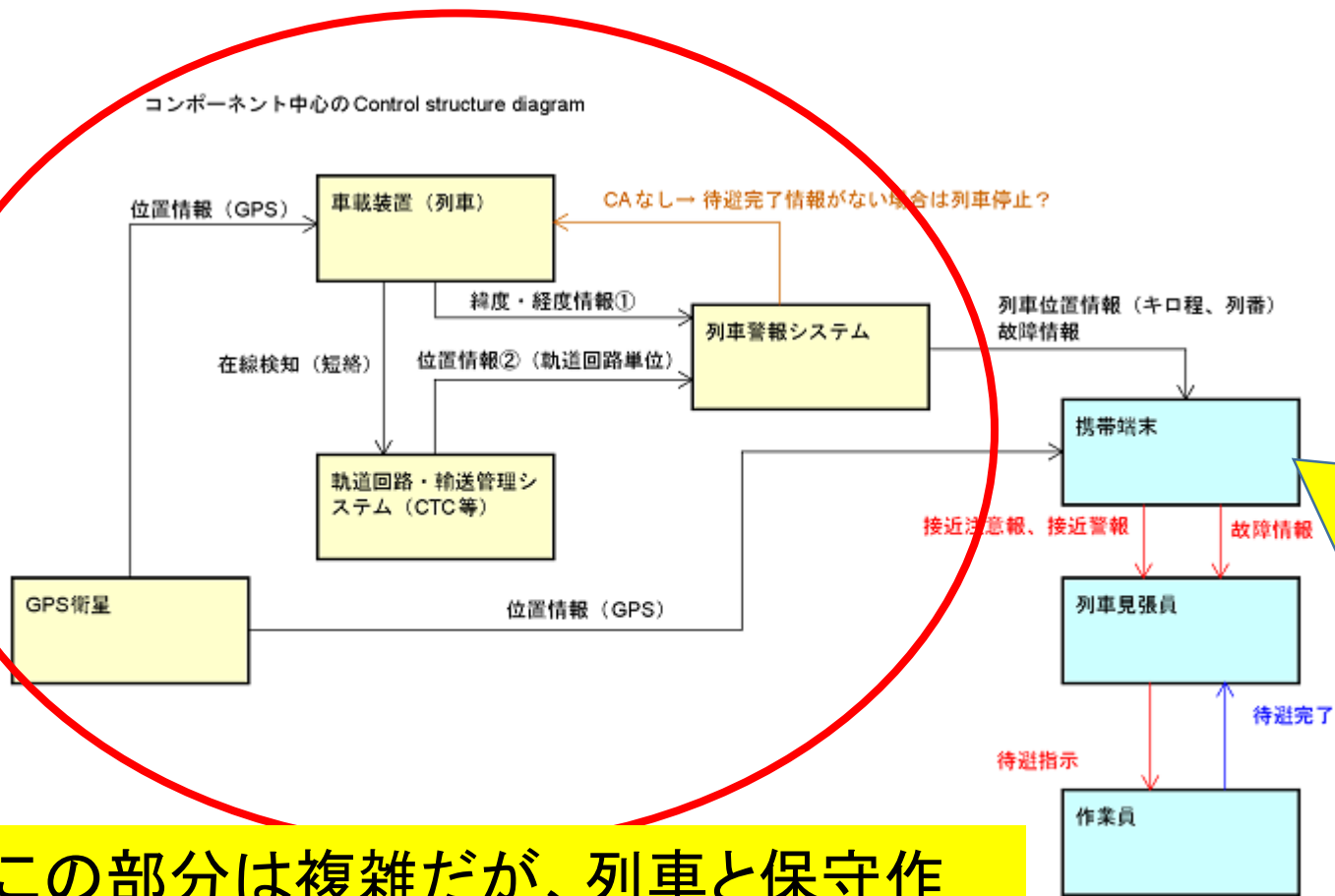
もっとも重要な安全責任を担っているコントローラは誰か？

GPSに見えるが...

本来、列警サーバか、携帯端末か、見張り員であるべき？



# GPS列警システム(携帯端末中心の制御構造図)



この部分は複雑だが、列車と保守作業の位置を計測するだけの役割

もっとも重要な安全責任を担っているコントローラは誰か？

↓

携帯端末とみなすと安全責任がわかり易くなるが...

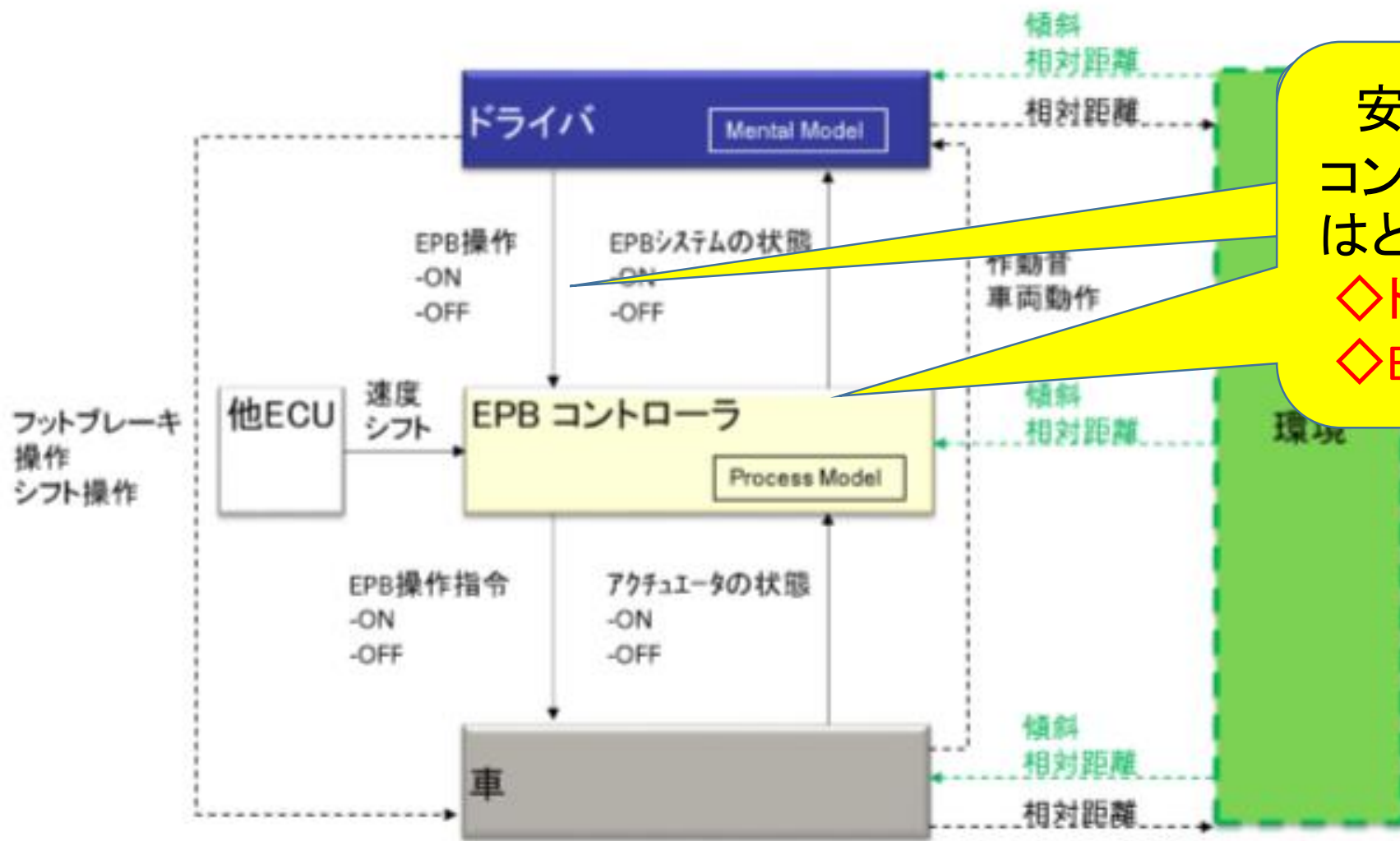
↓

保守作業の時間は多くとれそうだが、故障によるリスクは増えそう

↓

STAMP/STPAで考えてみよう！

# システムズ思考の事例：電動パーキングブレーキシステム (EPB)



安全責任はどれ？  
コントロールアクション  
はどちらにすべきか？  
◇ドライバからEPB？  
◇EPBからドライバ？

# STPA手順の再考

(1)準備-1

分析の目的の定義  
[損失(アクシデント)の  
定義、ハザードとシステム  
安全制約の定義]



(2)準備-2

制御構造図と安全コン  
트롤アクションのモデ  
ル化



(3)Step-1

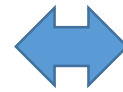
非安全コントロールアク  
ション(UCA)の同定+(コ  
ンポーネント安全制約へ  
の展開)



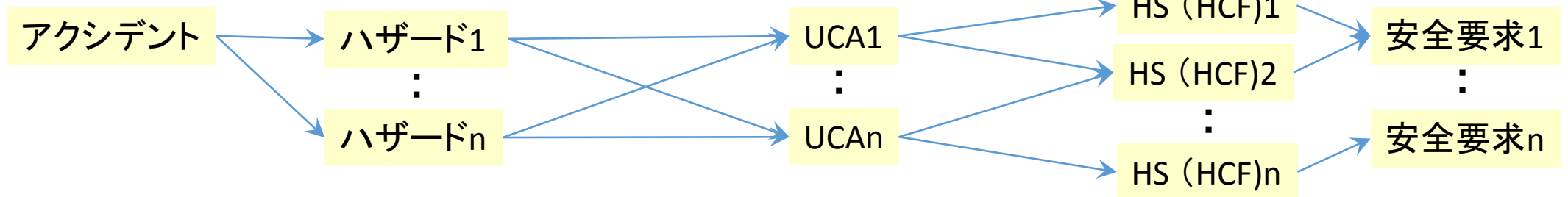
(4)Step-2

ハザード誘発シナリオ  
(損失シナリオ)の同定  
+(コンポーネント安全  
制約・安全要求への展  
開)

HSに関わらずUCAを回避する(安全制御工学、レジリエンス工学)



HS(HCF)を全て評価し回避するのが信頼性工学



UCAとHSを展開すれば、従来のFTA、FMEA、HAZOPと同じ



後知恵で考えると、どんな手法で考えても同じ、だが、  
事故前に発想できるかどうかの違いがある(プロアクティブな安全設計)

# STPA手順の再考

## 制御構造図による安全メカニズムの可視化と共有

- ・目的(どんな事故を防ぐか)
- ・各要素の安全責任と権限を定義
- ・安全責任を達成するためのCAと、CAを作るためのFBを明示化
- ・外部環境は最悪の状態を仮定

(1)準備-1

分析の目的の定義  
[損失(アクシデント)の定義、ハザードとシステム安全制約の定義]

(2)準備-2

制御構造図と安全コントロールアクションのモデル化

(3)Step-1

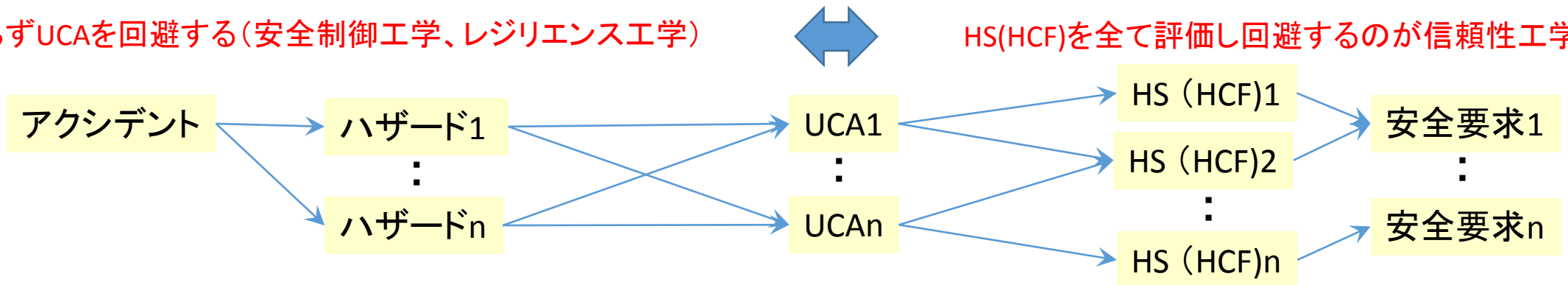
非安全コントロールアクション(UCA)の同定+(コンポーネント安全制約への展開)

(4)Step-2

ハザード誘発シナリオ(損失シナリオ)の同定+(コンポーネント安全制約・安全要求への展開)

HSに関わらずUCAを回避する(安全制御工学、レジリエンス工学)

HS(HCF)を全て評価し回避するのが信頼性工学



UCAとHSを展開すれば、従来のFTA、FMEA、HAZOPと同じ



後知恵で考えると、どんな手法で考えても同じ、だが、事故前に発想できるかどうかの違いがある(プロアクティブな安全設計)

# 今後の複雑システムの安全設計のまとめ

- 安全制御メカニズムの可視化(抽象化・階層化した制御構造図)

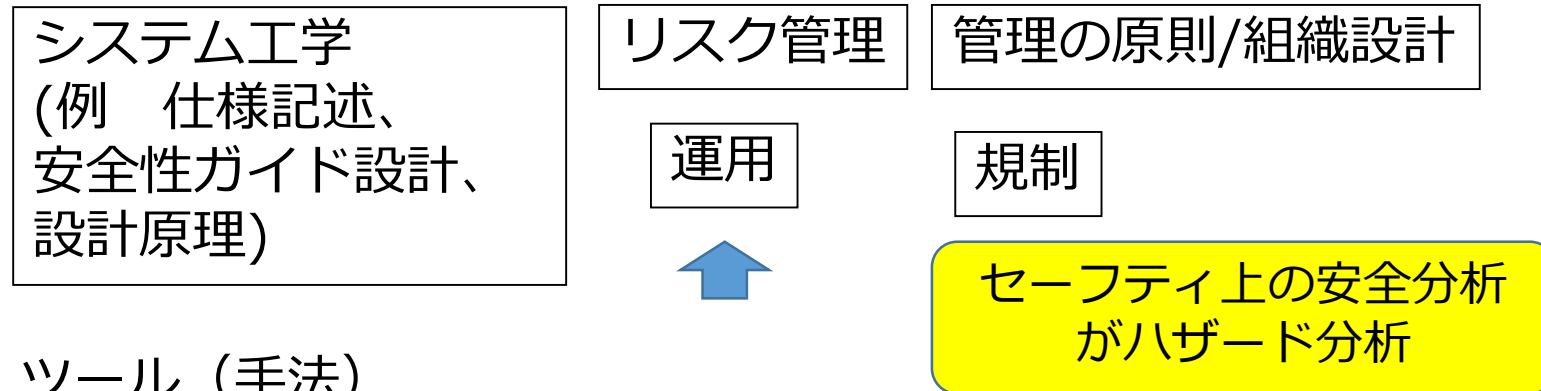
- 一枚の絵で安全制御メカニズムを理解し、共有する
- 異なる立場のレビューアでも、相互の誤解なく理解できる
- 誰が誰を制御するかという責任と権限の所在が明確
- 想定外の事故を想定する自由な議論ができる

- 安全論証に役立つ

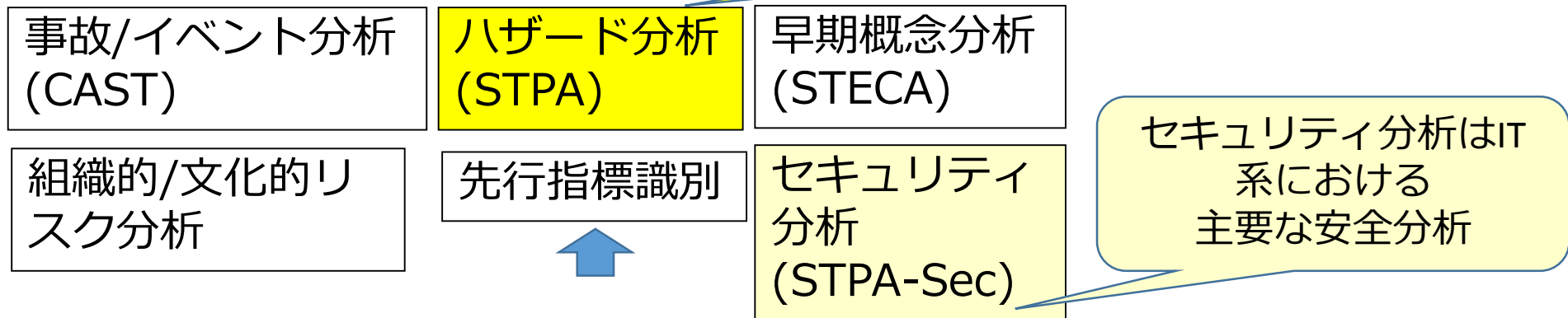
- どんな事故を防ぐか、その前段階のハザードをどうやって防ぐかがわかる (UCA、ハザードシナリオ(HS)、コンポーネント安全制約/要求など)
- 前提とした外部環境の状態の明示化(最悪の状態、複数の条件の重複などの仮定)
- 論理的な整合性(トレーサビリティ、網羅性、排他性の明示化)

# おまけ：STAMPに基づく分析の道具立てとプロセス

## プロセス



## ツール (手法)



STAMPモデル

# STAMP/STPAの可能性

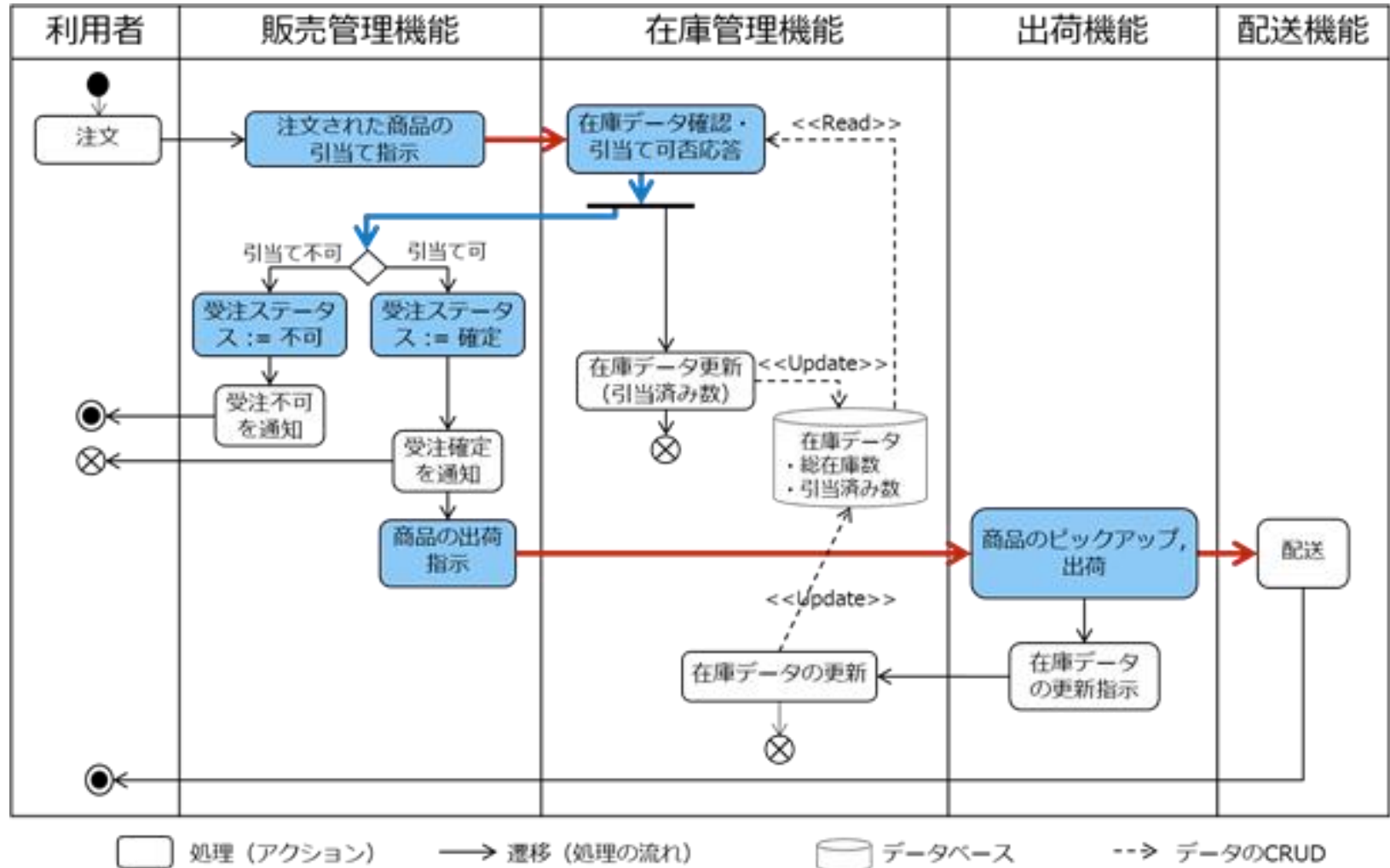
- 過去トラのない新しい製品の安全分析（特にコンセプトフェーズでの利用）
- 想定 of 難しい環境が関係する現場作業
- 複雑な非定型作業が含まれる保守作業
- 組織、人、コンピュータが絡んだシステム（エンタープライズ系も含む）
- セーフティとセキュリティを同時に考えないといけない製品

# エンタープライズ系/ネット通販システムアクティビティ図 (はじめてのSTAMP実践編)

**アクシデント:**  
注文した商品が、利用者に配送されない

**ハザード:**  
受注ステータスが確定と決定された注文に対して、商品が出荷されていない状態

開発者にとってわかり易いが、ユーザの理解はどうか？





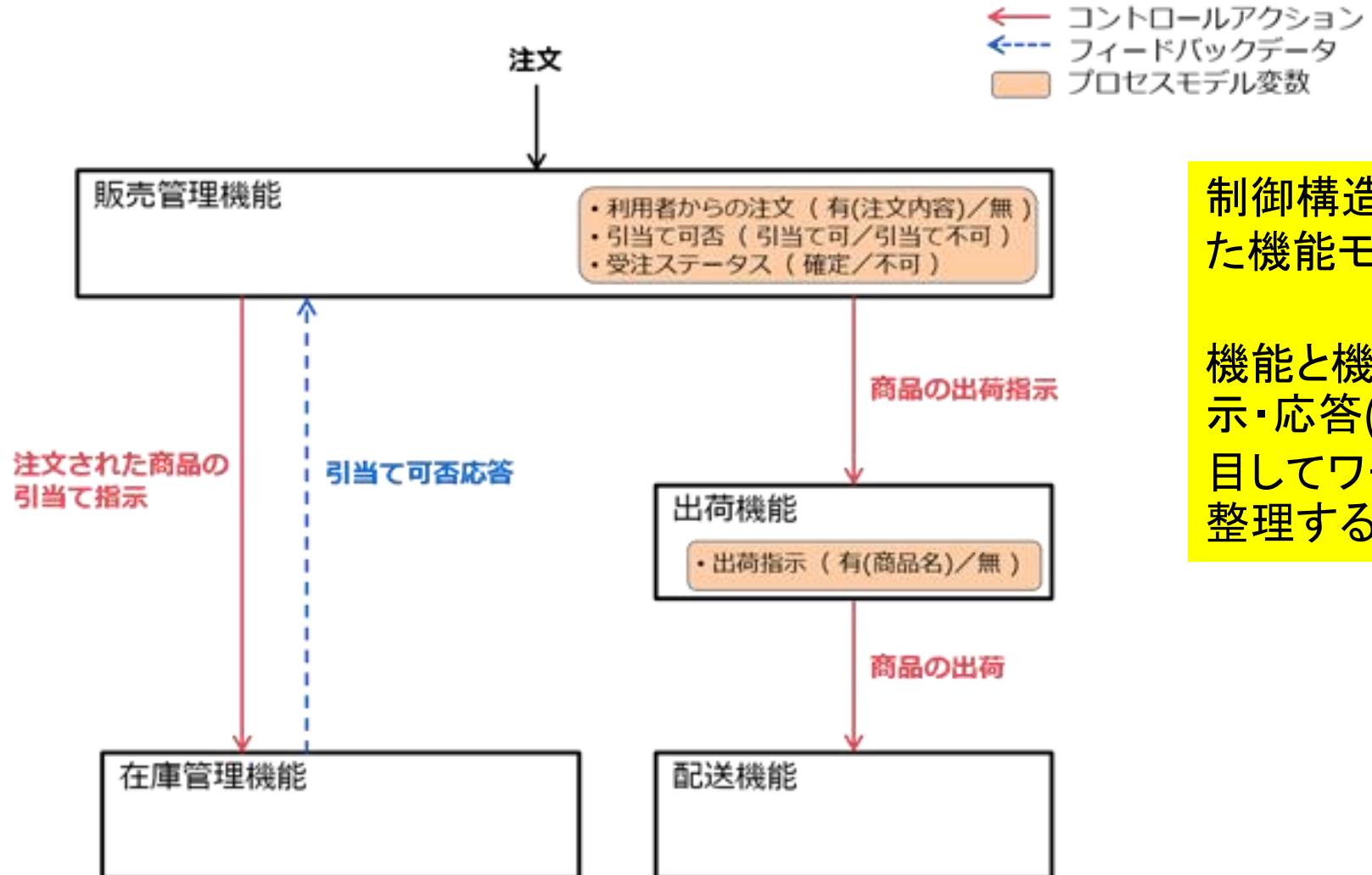
# 事例 エンタープライズ系/ネット通販システム制御構造図 (はじめてのSTAMP実践編)

アクシデント:

注文した商品が、利用者に配送されない

ハザード:

受注ステータスが確定と決定された注文に対して、商品が出荷されていない状態

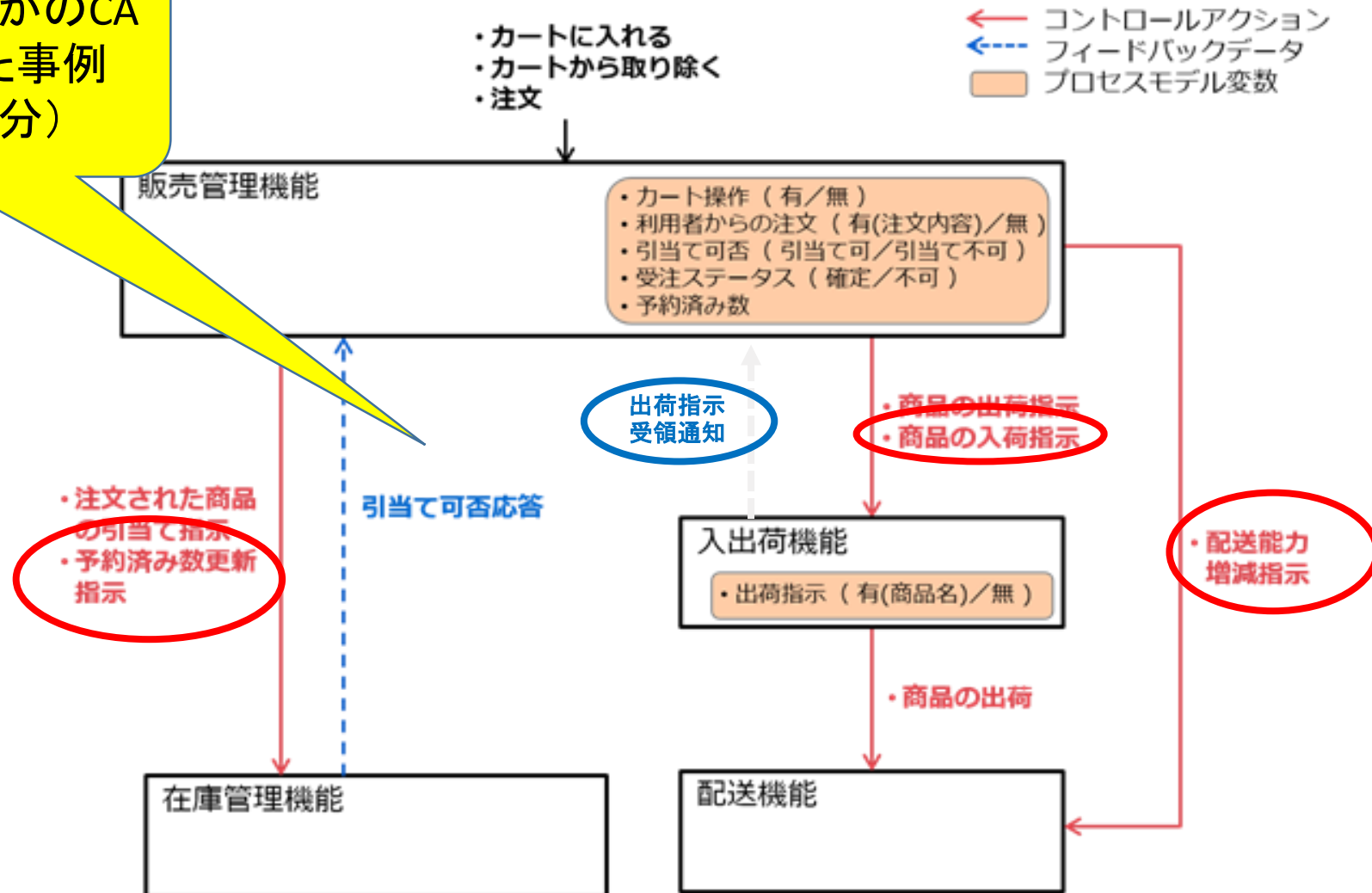


制御構造図(抽象化した機能モデル)

機能と機能間の指示・応答(CAとFB)に着目してワークフローを整理する

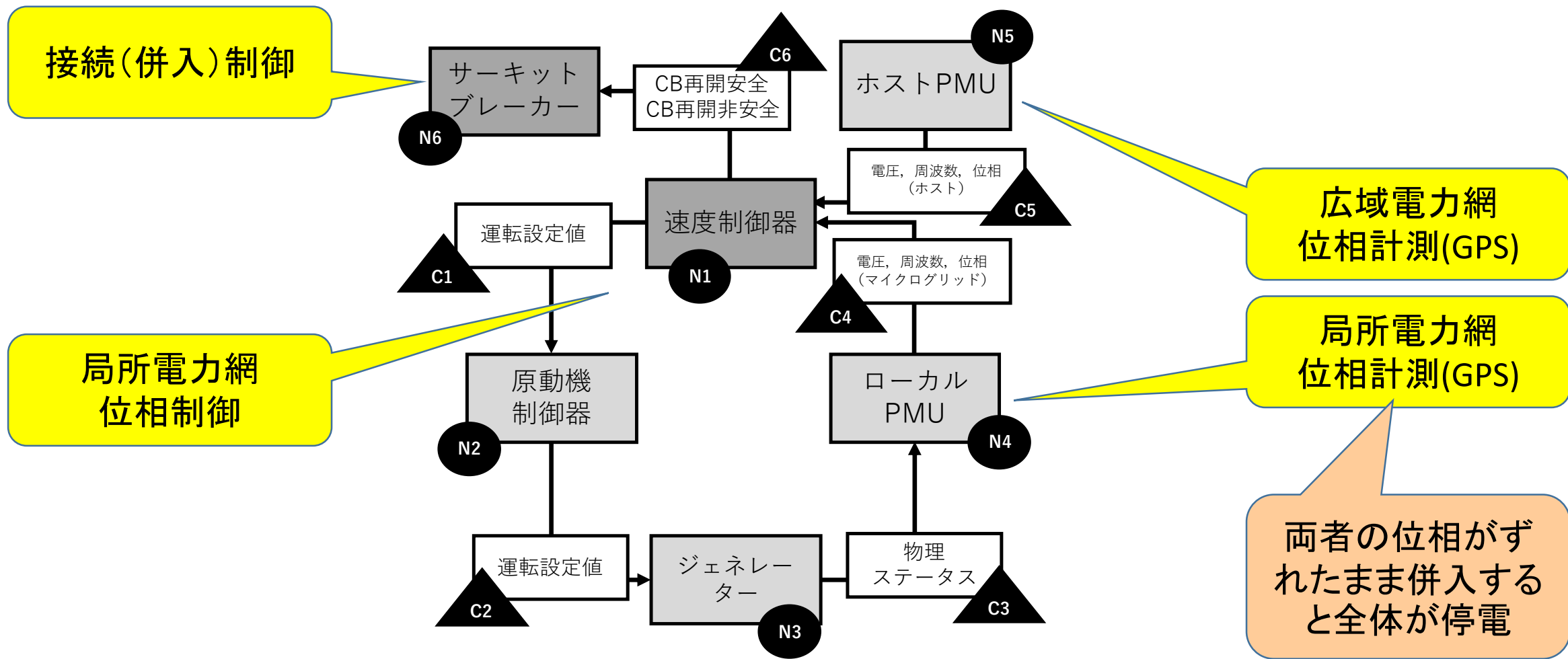
# 事例 エンタープライズ系/ネット通販システム制御構造図 (はじめてのSTAMP実践編)

分析により、いくつかのCA  
とFBが追加された事例  
(○で囲った部分)

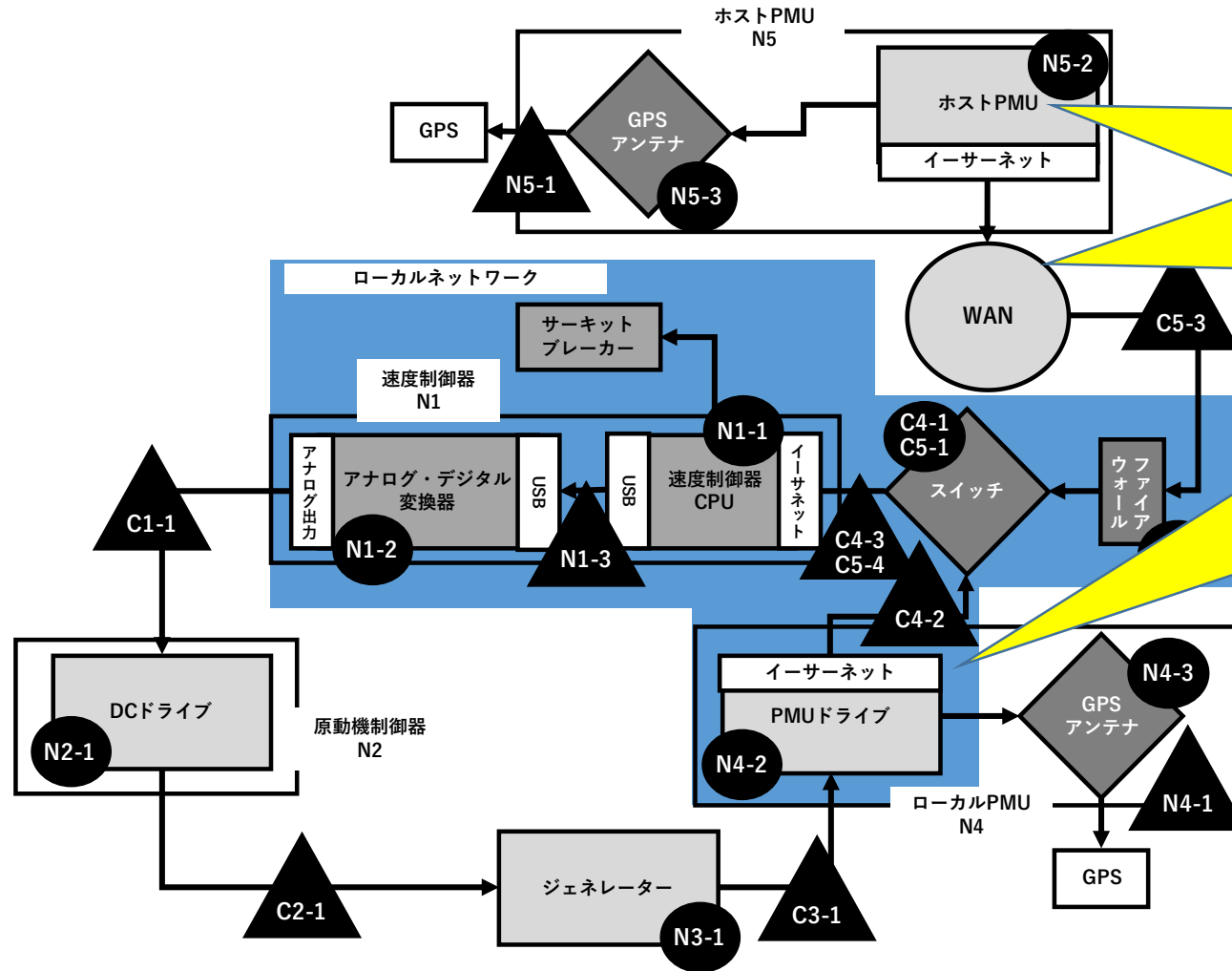


# STPA-safesec(セーフティとセキュリティの統合分析)

マイクログリッドにおける広域電力網と局所電力網の接続  
(はじめてのSTAMP実践編)



# STPA-safesec(セーフティとセキュリティの統合分析) マイクログリッドにおける広域電力網と局所電力網の接続 (はじめてのSTAMP実践編)



三つの侵入経路まで明示化しないと分析できない

**ホストPMU**  
**WAN**  
**ローカルPMU**

# 今後の複雑システムの安全設計のまとめ (追加)

- 安全制御メカニズムの可視化(抽象化・階層化した制御構造図)
  - 一枚の絵で安全制御メカニズムを理解し、共有する
  - 異なる立場のレビューアでも、相互の誤解なく理解できる
  - 誰が誰を制御するかという責任と権限の所在が明確
  - 想定外の事故を想定する自由な議論ができる
- 安全論証に役立つ
  - どんな事故を防ぐか、その前段階のハザードをどうやって防ぐかがわかる(UCA、ハザードシナリオ(HS)、コンポーネント安全制約/要求など)
  - 前提とした外部環境の状態の明示化(最悪の状態、複数の条件の重複などの仮定)
  - 論理的な整合性(トレーサビリティ、網羅性、排他性の明示化)
- 産業界での活用事例の情報共有は、互いに役立つはず！

ご清聴ありがとうございました